

プラスチック用高輝度 2 液型アクリルウレタン塗料

# ハイウレックス P グランデ ボヌール (GPX79-ライン)

## 概要

市場での存在感を示すための商品開発、および競合他社とは差別化したイメージ確立を狙った最近の動向は、企業全体の価値を高めるブランド戦略にも表れています。こうしたなかでデザインの新奇性を争う傾向が、ユーザーのカラーデザインへのこだわりも強くなっています。そして『デザイン重視・優先』の思考はさらに訴求されており、それと同時にコストも重要な商品性となっています。

このような背景から、GPX79- ハイウレックス P グランデボヌールは、従来では困難であった、2 コート、3 コートの高輝度メタリック塗色を 1 コートで“高光輝性”と“良好な塗膜性能”の両立を可能にした 2 液型アクリルウレタンメタリック塗料です。

## 特徴

1. 高輝度
2. 優れた耐アルコール性、耐久性
3. 優れた耐化粧品性、耐油脂性
4. 各種素材密着性良好
5. 優れた塗装作業性
6. 上塗り適正に優れる(ハイウレックス P, ウルトラバイン等)

## 品番

GPX79- ハイウレックス P グランデ ボヌール各色

## 推奨シンナーおよび硬化剤

(シンナー)

ABS, PC, PC/ABS, PMMA 用

Z-K243 ハイウレックス P シンナー(速乾タイプ)

Z-K245 ハイウレックス P シンナー(標準タイプ)

Z-K247 ハイウレックス P シンナー(遅乾タイプ)

ABS, PMMA 用

Z-K22-シリーズ

PC 用

Z-K23-シリーズ

(硬化剤)

Z-H-250(標準)

## 適応素材

ABS, PC, PC/ABS, PMMA

## 使用上の注意

1. 素材に離型剤等の異物が付着していますと密着不良やハジキの要因となりますから、洗浄してから塗装して下さい。
2. シンナーは溶剤の種類によって、物性低下を招く恐れがありますので、必ず専用シンナーを御使用下さい。
3. 様々なグレードの素材が登場しており、本来の性質と異なる場合もありますので、あらかじめ御確認の上、御使用下さい。
4. 御使用前に必ず均一に攪拌して御使用下さい。塗装の際は、攪拌式のタンクに希釈塗料を入れ攪拌しながら塗装して下さい。
5. 塗料は直射日光を避け、冷暗所(-20~40℃)での保存をして下さい。
6. 2 液型塗料ですので、必要量だけを作成して下さい。可使時間は 20℃にて、4 時間です。可使時間以上になりますと、本来の性能が発揮できない場合がありますので御注意下さい。
7. その他の注意事項につきましては、SDS 等を御参照下さい。

この塗料についてのお問い合わせは、下記にお願い申し上げます。

### 武蔵塗料株式会社

358-0032 埼玉県入間市狭山ヶ原 11-2

営業部 : Tel.04-2908-7634 Fax.04-2935-0273

開発技術部 : Tel.04-2934-4138 Fax.04-2935-2736

### 武蔵塗料株式会社 大阪事業所

578-0921 大阪府東大阪市水走 1-17-13

Tel.072-963-1133 Fax.072-963-0606

### 武蔵塗料株式会社 名古屋営業所

485-0012 愛知県小牧市小牧原新田 1758-1 小牧原 well's 21 南館 A 号室

Tel.0568-54-2113 Fax.0568-54-2117

### 武蔵塗料株式会社 広島事業所

739-0038 広島県東広島市田口研究団地 4-13

Tel.082-436-3423 Fax.082-425-6316

プラスチック用高輝度 2 液型アクリルウレタン塗料

# ハイウレックス P グランデ ボヌール (GPX79-ライン)

標準塗装仕様		
項目		仕様
配合比 塗料:硬化剤:シンナー(重量比)		10:1:11±1
塗装粘度(岩田簡易粘度計 NK-2, 20°C)		9±1 秒
塗装方法	ガン口径	1.3±0.3mm φ
	スプレー圧	0.3±0.1MPa
スプレーガンと被塗物距離		25±5cm
乾燥条件	セッティング温度×時間	25°C×5 分
	乾燥温度×時間	80°C×30 分
標準膜厚		9±1 μm

## ■塗膜性能

試験項目	試験条件	試験結果
密着性	1mm 角基盤目ゼロテープ剥離試験(10×10)	100/100
鉛筆硬度	鉛筆引っかき試験機, 三菱ユニ, 荷重 1kg, キズ法	F
耐消しゴム磨耗性	ソニー消しゴム試験機, 荷重 1.64kgf, 100 回, 素地露出無きこと	合格
耐アルコール性	99.5%エタノールラビング, 500g/cm <sup>2</sup> , 100 回, 素地露出無きこと	合格
耐酸性	0.1N H <sub>2</sub> SO <sub>4</sub> , 5cc, 常温×24 時間, 外観異常無きこと	合格
耐アルカリ性	0.1N NaOH, 5cc, 55°C×4 時間, 外観異常無きこと	合格
耐ガソリン性	レギュラーガソリン, 30 分間浸漬, 外観異常無きこと	合格
耐熱性	85°C×96 時間放置後に密着性試験	100/100
耐湿性	50°C×98%RH×120 時間後に密着性試験	100/100
耐ヒートサイクル性	-20°C×3 時間 ⇄ 60°C×3 時間, 10 サイクル後に密着性試験	100/100
耐候性	サンシャインウェザーメーター, 300 時間, 色差 ΔE=1.0 以内	合格
試験片作製条件	素材 弊社 PC GPX79- ハイウレックス P グランデボヌール シルバー 塗料:硬化剤(Z-H-250):シンナー(Z-K245)=10:1:10(重量比) セッティング 25°C×5 分 乾燥 80°C×30 分(室温にて 7 日間放置後に試験開始) 膜厚 9±1 μm	
※本文中の特性値は、弊社での試験結果を参考までに掲げた一例であり、規格値を示すものではありません。 需要家各位におかれましては、十分にご検討の上、御採用頂きますようお願い致します。 ※製品仕様は改良の為、予告なく変更する場合がございますのでご了承ください。		

2016 年 2 月 JRD-GPX79-V.J1.6

www.musashipaint.com

Copyright(C)2010 Musashi Paint Co.,Ltd.All Rights Reserved