

プラスチック用水系 2 液型ウレタン塗料

アクアコハイウレックス P

(AQ-PB11-ライン ロングポットライフ)

概要

近年、大気汚染に対する問題意識が世界規模で高まっており、日本においても VOC 規制がすでに始まっております。家電製品、光学機器等の各種プラスチック用途にて御利用頂けるアクアコハイウレックス P のロングポットライフタイプとなります。

アクアコハイウレックス P は、従来の溶剤系ハイウレックス P に比べて VOC 含有量が 1/5 に低減されており、近年の技術発展により溶剤系と同等の輝度発現が可能となっております。

特徴

1. 有機溶剤の含有量が少なく、環境にやさしい塗料
2. ポットライフが長く、作業性良好
3. 各種プラスチック素材に対して密着性良好
4. 重ね塗り性良好
5. 発色性
6. 非危険物

品番

AQ-PB11- アクアコハイウレックス P 各色

推奨希釈水および硬化剤、洗浄剤

(希釈水)

イオン交換水

(硬化剤)

Z-AQ-H-1023

(MPC 洗浄用シンナー)

Z-P163

適応素材

ABS, PC, PC/ABS

使用上の注意

1. 素材に離型剤等の異物が付着していると密着不良やハジキの要因となりますから、洗浄してから塗装して下さい。
2. 様々なグレードの素材が登場しており、本来の性質と異なる場合もありますので、あらかじめ御確認の上、御使用下さい。
3. 御使用前に必ず均一に攪拌して御使用下さい。塗装の際は、攪拌式のタンクに希釈塗料を入れ攪拌しながら塗装して下さい。
4. 塗装の際は温度 20~30℃、湿度 45~60%の塗装環境を奨励します。
5. 塗料は直射日光を避け、冷暗所(5~35℃)での保存をして下さい。
6. 2 液型塗料ですので、必要量だけを作成して下さい。可使時間は 20℃にて、4 時間です。可使時間以上になりますと、本来の性能が発揮できない場合がありますので御注意下さい。
7. 御使用后、塗装器具類は水にて洗浄後、MPC 洗浄用シンナーにて洗浄して下さい。
8. その他の注意事項につきましては、SDS 等を御参照下さい。

この塗料についてのお問い合わせは、下記にお願い申し上げます。

武蔵塗料株式会社

358-0032 埼玉県入間市狭山ヶ原 11-2

営業部 : Tel.04-2908-7634 Fax.04-2935-0273

開発技術部 : Tel.04-2934-4138 Fax.04-2935-2736

武蔵塗料株式会社 大阪事業所

578-0921 大阪府東大阪市水走 1-17-13

Tel.072-963-1133 Fax.072-963-0606

武蔵塗料株式会社 名古屋営業所

485-0012 愛知県小牧市小牧原新田 1758-1 小牧原 well's 21 南館 A 号室

Tel.0568-54-2113 Fax.0568-54-2117

武蔵塗料株式会社 広島事業所

739-0038 広島県東広島市田口研究団地 4-13

Tel.082-436-3423 Fax.082-425-6316

プラスチック用水系 2 液型ウレタン塗料

アクアコハイウレックス P

(AQ-PB11-ライン ロングポットライフ)

| 標準塗装仕様 | | |
|-----------------------|---------------|-------------|
| 項目 | 仕様 | |
| 配合比 塗料:硬化剤:脱イオン水(重量比) | 100:4:5±5 | |
| 硬化剤 | Z-AQ-H-1023 | |
| 塗装粘度(DIN #6, 20°C) | エナメル色; 20±5 秒 | |
| 塗装方法 | ガン口径 | 1.3±0.3mm φ |
| | スプレー圧 | 0.3±0.1MPa |
| スプレーガンと被塗物距離 | 25±5cm | |
| 乾燥条件 | セッティング温度×時間 | 25°C×5 分以内 |
| | 乾燥温度×時間 | 80°C×30 分 |
| 標準膜厚 | 20±5 μm | |

■ 塗膜性能

| 試験項目 | 試験条件 | 試験結果 |
|-----------|--|---------|
| 密着性 | 1mm 角基盤目ゼロテープ剥離試験(10×10) | 100/100 |
| 鉛筆硬度 | 鉛筆引っかき試験機, 三菱ユニ, 荷重 1 kg, キズ法 | F~H |
| 耐磨耗性 | ガーゼ、荷重 500g, ストローク 3cm, 200 往復, 素地露出無きこと | 合格 |
| 耐アルコール性 | 99.5%エタノールラビング, 500g/cm ² , 100 回, 素地露出無きこと | 合格 |
| 耐酸性 | 0.1N H ₂ SO ₄ , 5cc, 常温×24時間, 外観異常無きこと | 合格 |
| 耐アルカリ性 | 0.1N NaOH, 5cc, 55°C×4 時間, 外観異常無きこと | 合格 |
| 耐熱性 | 85°C×96 時間放置後に密着性試験 | 100/100 |
| 耐湿性 | 50°C×95%RH×240時間放置後に密着性試験 | 100/100 |
| 耐ヒートサイクル性 | -20°C×3 時間 ⇄ 60°C×3 時間, 10 サイクル後に密着性試験 | 100/100 |
| 耐候性 | サンシャインウェザーメーター, 300 時間, 色差 ΔE=1.0 以内 | 合格 |
| 試験片作製条件 | 素材 弊社 ABS AQ-PB11- アクアコハイウレックス P ツヤケシブラック 塗料:硬化剤:脱イオン水=100:4:0(重量比) セッティング 25°C×5 分 乾燥 80°C×30 分 膜厚 18±1 μm | |

※本文中の特性値は、弊社での試験結果を参考までに掲げた一例であり、規格値を示すものではありません。
 需要家各位におかれましては、十分にご検討の上、御採用頂きますようお願い致します。
 ※製品仕様は改良の為、予告なく変更する場合がございますのでご了承下さい。

2016 年 2 月 JRD-AQ-PB11-V.J1.3