

環境対応 めっき用 2 液型アクリルウレタン塗料

エコネオメッキャンテックス (EC-NE62-ライン)

概要

自動車内装部品には ABS、PC/ABS、PC などのエンジニアリングプラスチックが多く用いられておりますが、それ以外にも装飾めっき部品が増えてきております。場合によっては意匠目的のための全面塗装、部分加飾のための部分塗装をすることもあり、自動車内装規格に適合するめっき用塗料の需要が高まってきております。

このような背景から、エコネオメッキャンテックス EC-NE62-は自動車内装部品向けに開発された溶剤系 2 液型アクリルウレタン塗料です。プラスチック素材への密着性も兼ね備えておりますので、めっき、非めっき部分が一体となった被塗物でも一度に塗装することが可能となっております。

自動車内装部品だけでなく、汎用的にめっき部品への加飾用途に環境対応型塗料としてご使用いただけます。

特徴

1. 耐薬品性、耐擦傷性に優れる
2. 塗膜性能、塗装作業性が良好
3. めっきだけでなくプラスチックへの塗装も可能
4. トルエン、キシレン、エチルベンゼン非含有の環境対応塗料

品番

EC-NE62- エコネオメッキャンテックス各色

推奨シンナーおよび硬化剤

(シンナー)

Z-EC-K533 エコハイウレックス P シンナー(速乾タイプ)

Z-EC-K535 エコハイウレックス P シンナー(標準タイプ)

Z-EC-K537 エコハイウレックス P シンナー(遅乾タイプ)

(硬化剤)

Z-EC-H-800

適応素材

各種めっき, ABS, PC/ABS, PC

使用上の注意

1. 素材に離型剤等の異物が付着していますと密着不良やハジキの要因となりますから、洗浄してから塗装して下さい。
2. シンナーは溶剤の種類によって、物性低下を招く恐れがありますので、必ず専用シンナーを御使用下さい。
3. 様々なグレードの素材が登場しており、本来の性質と異なる場合もありますので、あらかじめ御確認の上、御使用下さい。
4. 御使用前に必ず均一に攪拌して御使用下さい。塗装の際は、攪拌式のタンクに希釈塗料を入れ攪拌しながら塗装して下さい。
5. 塗料は直射日光を避け、冷暗所(-20~40℃)での保存をして下さい。
6. 2 液型塗料ですので、必要量だけを作成して下さい。可使時間は 20℃にて、4 時間です。可使時間以上になりますと、本来の性能が発揮できない場合がありますので御注意下さい。
7. その他の注意事項につきましては、SDS 等を御参照下さい。

この塗料についてのお問い合わせは、下記にお願い申し上げます。

武蔵塗料株式会社

358-0032 埼玉県入間市狭山ヶ原 11-2

営業部 : Tel.04-2908-7634 Fax.04-2935-0273

開発技術部 : Tel.04-2934-4138 Fax.04-2935-2736

武蔵塗料株式会社 大阪事業所

578-0921 大阪府東大阪市水走 1-17-13

Tel.072-963-1133 Fax.072-963-0606

武蔵塗料株式会社 名古屋営業所

485-0012 愛知県小牧市小牧原新田 1758-1 小牧原 well's 21 南館 A 号室

Tel.0568-54-2113 Fax.0568-54-2117

武蔵塗料株式会社 広島事業所

739-0038 広島県東広島市田口研究団地 4-13

Tel.082-436-3423 Fax.082-425-6316

環境対応 めっき用 2 液型アクリルウレタン塗料

エコネオメッキャンテックス (EC-NE62-ライン)

| 標準塗装仕様 | | |
|--------------------------|-------------|-------------|
| 項目 | | 仕様 |
| 配合比 塗料:硬化剤:シンナー(重量比) | | 4:1:3±1 |
| 塗装粘度(岩田簡易粘度計 NK-2, 20°C) | | 10±2 秒 |
| 塗装方法 | ガン口径 | 1.3±0.3mm φ |
| | スプレー圧 | 0.3±0.1MPa |
| スプレーガンと被塗物距離 | | 25±5cm |
| 乾燥条件 | セッティング温度×時間 | 25°C×5 分 |
| | 乾燥温度×時間 | 80°C×30 分 |
| 標準膜厚 | | 23±3 μm |

■塗膜性能

| 試験項目 | 試験条件 | 試験結果 |
|--|--|---------|
| 密着性 | 1mm 角基盤目ゼロテープ剥離試験(10×10) | 100/100 |
| 鉛筆硬度 | 鉛筆引っかき試験機, 三菱ユニ, 荷重 1kg, キズ法 | 2H~3H |
| 耐消しゴム磨耗性 | ソニー消しゴム試験機, 荷重 1.64kgf, 100 回, 素地露出無きこと | 合格 |
| 耐酸性 | 0.1N H ₂ SO ₄ , 5cc, 常温×24 時間, 外観異常無きこと | 合格 |
| 耐アルカリ性 | 0.1N NaOH, 5cc, 55°C×4 時間, 外観異常無きこと | 合格 |
| 耐ガソリン性 | レギュラーガソリン, 30 分浸漬, 外観異常無きこと | 合格 |
| 耐日焼け止め性 | 日焼け止め 2.0g/dm ² , 80°C×4 時間放置後に密着性試験 | 合格 |
| 耐熱性 | 85°C×96 時間放置後に密着性試験 | 100/100 |
| 耐湿性 | 50°C×98%RH×120 時間後に密着性試験 | 100/100 |
| 耐ヒートサイクル性 | -20°C×3 時間 ⇄ 60°C×3 時間, 10 サイクル後に密着性試験 | 100/100 |
| 耐候性 | サンシャインウェザーメーター, 300 時間, 色差 ΔE=1.0 以内 | 合格 |
| 試験片作製条件 | 素材 弊社 Cr めっき EC-NE62- エコネオメッキャンテックス ツヤケシブラック 塗料:硬化剤(Z-EC-H-800):シンナー(Z-EC-K535)=4:1:3(重量比) セッティング 25°C×5 分 乾燥 80°C×30 分(室温にて 7 日間放置後に試験開始) 膜厚 22±2 μm | |
| ※本文中の特性値は、弊社での試験結果を参考までに掲げた一例であり、規格値を示すものではありません。 需要家各位におかれましては、十分にご検討の上、御採用頂きますよう御願ひ致します。 ※製品仕様は改良の為、予告なく変更する場合がございますのでご了承ください。 | | |

2016 年 7 月 JRD-EC-NE62-V.J1.0