

プラスチック用 2 液型高耐傷付き性塗料

エコアーバスウレックス マット

(EC-AM62-ライン)

概要

2 液型アクリルウレタン系塗料は耐薬品性等の優れた塗膜性能を有しておりますが、その塗膜特性から低グロス領域で、擦り傷等の傷が付き易いことが問題視される場合があります。一方、ソフトフィール系塗料等の弾性塗料は、2 液型アクリルウレタン系塗料と比較し、低グロス領域での耐傷付き性に優れますが、耐薬品性等の塗膜性能が劣る傾向があり、優れた塗膜性能と耐傷付き性の双方を有する塗料が求められております。

EC-AM62-アーバスウレックスマットはこの要望を満たすべく、塗膜架橋構造の最適化を図ることによって、2 液型アクリルウレタン系塗料の塗膜性能と、ソフトフィール系塗料の耐傷付き性の双方を兼ね備えた、低グロス領域専用の高耐傷付き性塗料となっています。

特徴

1. 低グロス領域で、優れた耐傷付き性能を有する
2. 耐摩耗性、耐薬品性に優れる
3. しっとりとした独特な触感を有する
4. トルエン、キシレン、エチルベンゼン非含有の環境対応塗料

品番

EC-AM62- エコアーバスウレックスマット各色(艶消黒系)

推奨シンナーおよび硬化剤

(シンナー)

ABS 用

Z-EC-K781 エコハイウレックス P シンナー(速乾タイプ)

Z-EC-K783 エコハイウレックス P シンナー(標準タイプ)

Z-EC-K785 エコハイウレックス P シンナー(遅乾タイプ)

PC, PC/ABS 用

Z-EC-K653 エコハイウレックス P シンナー(速乾タイプ)

Z-EC-K656 エコハイウレックス P シンナー(標準タイプ)

Z-EC-K657 エコハイウレックス P シンナー(遅乾タイプ)

(硬化剤)

Z-EC-H-760

使用上の注意

1. 素材に離型剤等の異物が付着していますと密着不良やハジキの要因となりますから、洗浄してから塗装して下さい。
2. シンナーは溶剤の種類によって、物性低下を招く恐れがありますので、必ず専用シンナーを御使用下さい。
3. 様々なグレードの素材が登場しており、本来の性質と異なる場合もありますので、あらかじめ御確認の上、御使用下さい。
4. 御使用前に必ず均一に攪拌して御使用下さい。塗装の際は、攪拌式のタンクに希釈塗料を入れ攪拌しながら塗装して下さい。
5. 塗料は直射日光を避け、冷暗所(-20~40℃)での保存をして下さい。
6. 2 液型塗料ですので、必要量だけを作成して下さい。可使時間は 20℃にて、4 時間です。可使時間以上になりますと、本来の性能が発揮できない場合がありますので御注意下さい。
7. その他の注意事項につきましては、SDS 等を御参照下さい。

適応素材および下塗り

ABS, PC, PC/ABS

EC-P79-LE, EC-GPX79- (2 液型アクリルウレタン塗料)

この塗料についてのお問い合わせは、下記にお願い申し上げます。

武蔵塗料株式会社

358-0032 埼玉県入間市狭山ヶ原 11-2

営業部 : Tel.04-2908-7634 Fax.04-2935-0273

開発技術部 : Tel.04-2934-4138 Fax.04-2935-2736

武蔵塗料株式会社 大阪事業所

578-0921 大阪府東大阪市水走 1-17-13

Tel.072-963-1133 Fax.072-963-0606

武蔵塗料株式会社 名古屋営業所

485-0012 愛知県小牧市小牧原新田 1758-1 小牧原 well's 21 南館 A 号室

Tel.0568-54-2113 Fax.0568-54-2117

武蔵塗料株式会社 広島事業所

739-0038 広島県東広島市田口研究団地 4-13

Tel.082-436-3423 Fax.082-425-6316

プラスチック用 2 液型高耐傷付き性塗料

エコアーバスウレックス マット (EC-AM62-ライン)

標準塗装仕様		
項目	仕様	
配合比 塗料:硬化剤:シンナー(重量比)	4:1:2±1	
塗装粘度(岩田簡易粘度計 NK-2, 20°C)	10±1 秒	
塗装方法	ガン口径	1.3±0.3mm φ
	スプレー圧	0.3±0.1MPa
スプレーガンと被塗物距離	25±5cm	
乾燥条件	セッティング温度×時間	25°C×5 分
	乾燥温度×時間	80°C×30 分
標準膜厚	32±2 μm	

■塗膜性能

試験項目	試験条件	試験結果
密着性	1mm 角基盤目セロテープ剥離試験(10×10)	100/100
鉛筆硬度	鉛筆引っかき試験機, 三菱ユニ, 荷重 1kg, キズ法	H
耐消しゴム磨耗性	ソニー消しゴム試験機, 荷重 1.64kgf, 100 回, 素地露出無きこと	合格
耐アルコール性	99.5%エタノールラビング, 500g/cm ² , 100 回, 素地露出無きこと	合格
耐酸性	0.1N H ₂ SO ₄ , 5cc, 常温×24 時間, 外観異常無きこと	合格
耐アルカリ性	0.1N NaOH, 5cc, 55°C×4 時間, 外観異常無きこと	合格
耐ガソリン性	レギュラーガソリン, 30 分浸漬, 外観異常無きこと	合格
耐熱性	85°C×96 時間放置後に密着性試験	100/100
耐湿性	50°C×98%RH×120 時間後に密着性試験	100/100
耐ヒートサイクル性	-20°C×3 時間 ⇄ 60°C×3 時間, 10 サイクル後に密着性試験	100/100
耐候性	サンシャインウェザーメーター, 300 時間, 色差 ΔE=1.0 以内	合格
試験片作成条件	素材 弊社 PC 下塗り EC-P79-LE エコハイウレックス P ブラック 塗料:硬化剤(Z-EC-H-300-50):シンナー(Z-EC-K775)=4:1:4(重量比) セッティング 25°C×5 分 乾燥 80°C×30 分 膜厚 18±1 μm 上塗り EC-AM62- エコアーバスウレックスマット ブラック 塗料:硬化剤(Z-EC-H-760):シンナー(Z-EC-K783)=4:1:2(重量比) セッティング 25°C×5 分 乾燥 80°C×30 分 (室温にて 7 日間放置後に試験開始) 膜厚 32±1 μm	
※本文中の特性値は、弊社での試験結果を参考までに掲げた一例であり、規格値を示すものではありません。 需要家各位におかれましては、十分にご検討の上、御採用頂きますようお願い致します。 ※製品仕様は改良の為、予告なく変更する場合がございますのでご了承ください。		

2016 年 2 月 JRD-EC-AM62-V.J1.1