

プラスチック用高光沢高外観 2 液型アクリルウレタン塗料

# エコサンシャインスーパーMH

## (EC-MH62-T ライン)

### 概要

高光沢高レベリング意匠の要求は年々高まっており、家電業界に限らず自動車業界にも浸透しつつあります。しかし高光沢高レベリング意匠であるが故の、塗膜の傷付き、成型のウェルドライン、環境異物の付着が通常の光沢塗料よりも顕著に目立ち、生産難易度が上がります。そこで従来の「サンシャインスーパーMH MH62-ライン」の特性を維持しながら、塗装作業性、ウェルドライン隠蔽性、耐傷付き性、バフ補修性の性能を高め、高光沢高レベリング塗装の量産に適合させた 2 液型アクリルウレタン系塗料となっております。

### 特徴

1. 光沢、レベリング性に優れた、高外観塗料
2. 塗装作業性に優れる
3. 耐傷付き性、ウェルドライン隠蔽性に優れる
4. 優れたバフ補修性
5. トルエン、キシレン、エチルベンゼン非含有の環境対応塗料

### 品番

EC-MH62-T サンシャインスーパーMH 各色

### 推奨シンナーおよび硬化剤

#### (シンナー)

- Z-EC-K781 エコハイウレックス P シンナー(速乾タイプ)  
Z-EC-K783 エコハイウレックス P シンナー(標準タイプ)  
Z-EC-K785 エコハイウレックス P シンナー(遅乾タイプ)

#### (硬化剤)

Z-EC-H-760

### 適応素材

ABS, PC/ABS, PC

### 使用上の注意

1. 素材に離型剤等の異物が付着していると密着不良やハジキの要因となりますから、洗浄してから塗装して下さい。
2. シンナーは溶剤の種類によって、物性低下を招く恐れがありますので、必ず専用シンナーを御使用下さい。
3. 様々なグレードの素材が登場しており、本来の性質と異なる場合もありますので、あらかじめ御確認の上、御使用下さい。
4. 御使用前に必ず均一に攪拌して御使用下さい。塗装の際は、攪拌式のタンクに希釈塗料を入れ攪拌しながら塗装して下さい。
5. 塗料は直射日光を避け、冷暗所(-20~40℃)での保存をして下さい。
6. 2 液型塗料ですので、必要量だけを作成して下さい。可使時間は 20℃にて、4 時間です。可使時間以上になりますと、本来の性能が発揮できない場合がありますので御注意下さい。
7. その他の注意事項につきましては、SDS 等を御参照下さい。

この塗料についてのお問い合わせは、下記にお願い申し上げます。

#### 武蔵塗料株式会社

358-0032 埼玉県入間市狭山ヶ原 11-2

営業部 : Tel.04-2908-7634 Fax.04-2935-0273

開発技術部 : Tel.04-2934-4138 Fax.04-2935-2736

#### 武蔵塗料株式会社 大阪事業所

578-0921 大阪府東大阪市水走 1-17-13

Tel.072-963-1133 Fax.072-963-0606

#### 武蔵塗料株式会社 名古屋営業所

485-0012 愛知県小牧市小牧原新田 1758-1 小牧原 well's 21 南館 A 号室

Tel.0568-54-2113 Fax.0568-54-2117

#### 武蔵塗料株式会社 広島事業所

739-0038 広島県東広島市田口研究団地 4-13

Tel.082-436-3423 Fax.082-425-6316

プラスチック用高光沢高外観 2 液型アクリルウレタン塗料

# エコサンシャインスーパーMH

(EC-MH62-T ライン)

標準塗装仕様		
項目		仕様
配合比 塗料:硬化剤:シンナー(重量比)		4:1:3±0.5
塗装粘度(岩田簡易粘度計 NK-2, 20°C)		10±1 秒
塗装方法	ガン口径	1.3±0.3mm φ
	スプレー圧	0.3±0.1MPa
スプレーガンと被塗物距離		25±5cm
乾燥条件	セッティング温度×時間	25°C×5 分
	乾燥温度×時間	80°C×30 分
標準膜厚		27±2 μm

## ■塗膜性能

試験項目	試験条件	試験結果
密着性	1mm 角基盤目セロテープ剥離試験(10×10)	100/100
鉛筆硬度	鉛筆引っ掻き試験機, 三菱ユニ, 荷重 1kg, キズ法	H
耐消しゴム磨耗性	ソニー消しゴム試験機, 荷重 1.64kgf, 100 回, 素地露出無きこと	合格
耐アルコール性	99.5%エタノールラビング, 500g/cm <sup>2</sup> , 100 回, 素地露出無きこと	合格
耐酸性	0.1N H <sub>2</sub> SO <sub>4</sub> , 5cc, 常温×24 時間, 外観異常無きこと	合格
耐アルカリ性	0.1N NaOH, 5cc, 55°C×4 時間, 外観異常無きこと	合格
耐ガソリン性	レギュラーガソリン, 30 分浸漬, 外観異常無きこと	合格
耐熱性	85°C×96 時間後密着性試験	100/100
耐湿性	50°C×98%RH×120 時間後密着性試験	100/100
耐ヒートサイクル性	-20°C×3 時間 ⇄ 60°C×3 時間, 10 サイクル後に密着性試験	100/100
耐候性	サンシャインウェザーメーター, 300 時間, 色差 ΔE=1.0 以内	合格
試験片作成条件	素材 弊社 PC EC-MH62-T エコサンシャインスーパーMH ブラック 塗料:硬化剤(Z-EC-H-760):シンナー(Z-EC-K783)=4:1:3(重量比) セッティング 25°C×5 分 乾燥 80°C×30 分(室温にて 7 日間放置後に試験開始) 膜厚 27±1 μm	

※本文中の特性値は、弊社での試験結果を参考までに掲げた一例であり、規格値を示すものではありません。

需要家各位におかれましては、十分にご検討の上、御採用頂きますよう御願ひ致します。

※製品仕様は改良の為、予告なく変更する場合がございますのでご了承ください。