

環境対応 プラスチック用 1 液型アクリルラッカー塗料

# エコプラエース (EC-FJ50-ライン)

## 概要

近年、需要が高まっている車内装用 1 液塗料として、弊社を代表するアクリルラッカー塗料「エコプラエース EC-MX50-ライン」を長年ご愛顧いただいておりますが、更なる高輝度、高意匠性及び耐薬品性、耐久性などの物性を要求されております。

「エコプラエース EC-FJ50-」は従来の「EC-MX50-」同様、アルミ顔料の配向性が良く、家電用だけでなく、車内装用高輝度メタリック色にも対応出来る輝度感、意匠性に優れた商品となっております。物性面においても特に耐日焼け止め性を向上した、環境対応型(トルエン、キシレンフリー)アクリルラッカー塗料です。

## 特徴

1. BTX フリー塗料
2. 高輝度感
3. 塗装作業性が良い
4. 耐日焼け止め性に優れている

## 品番

EC-FJ50- エコプラエース各色

## 推奨シンナー

- Z-EC-B343 エコプラエースシンナー(速乾タイプ)
- Z-EC-B345 エコプラエースシンナー(標準タイプ)
- Z-EC-B347 エコプラエースシンナー(遅乾タイプ)

## 適応素材

ABS, PC, PC/ABS

## 使用上の注意

1. 素材に離型剤等の異物が付着していると密着不良やハジキの要因となりますから、洗浄してから塗装して下さい。
2. シンナーは溶剤の種類によって、物性低下を招く恐れがありますので、必ず専用シンナーを御使用下さい。
3. 様々なグレードの素材が登場しており、本来の性質と異なる場合もありますので、あらかじめ御確認の上、御使用下さい。
4. 御使用前に必ず均一に攪拌して御使用下さい。塗装の際は、攪拌式のタンクに希釈塗料を入れ攪拌しながら塗装して下さい。
5. 塗料は直射日光を避け、冷暗所(-20~40°C)での保存をして下さい。
6. その他の注意事項につきましては、SDS 等を御参照下さい。

この塗料についてのお問い合わせは、下記にお願い申し上げます。

### 武蔵塗料株式会社

358-0032 埼玉県入間市狭山ヶ原 11-2

営業部 : Tel.04-2908-7634 Fax.04-2935-0273

開発技術部 : Tel.04-2934-4138 Fax.04-2935-2736

### 武蔵塗料株式会社 大阪事業所

578-0921 大阪府東大阪市水走 1-17-13

Tel.072-963-1133 Fax.072-963-0606

### 武蔵塗料株式会社 名古屋営業所

485-0012 愛知県小牧市小牧原新田 1758-1 小牧原 well's 21 南館 A 号室

Tel.0568-54-2113 Fax.0568-54-2117

### 武蔵塗料株式会社 広島事業所

739-0038 広島県東広島市田口研究団地 4-13

Tel.082-436-3423 Fax.082-425-6316

環境対応 プラスチック用 1 液型アクリルラッカー塗料

# エコプラエース (EC-FJ50-ライン)

標準塗装仕様		
項目	仕様	
配合比 塗料:シンナー(重量比)	100:130±10	
塗装粘度(岩田簡易粘度計 NK-2, 20°C)	10±1 秒	
塗装方法	ガン口径	1.3±0.3mm φ
	スプレー圧	0.3±0.1MPa
スプレーガンと被塗物距離	25±5cm	
乾燥条件	セッティング温度×時間	25°C×5 分
	乾燥温度×時間	60°C×30 分
標準膜厚	13±2 μm	

## ■塗膜性能

試験項目	試験条件	試験結果
密着性	1mm 角基盤目セロテープ剥離試験(10×10)	100/100
鉛筆硬度	鉛筆引っ掻き試験機, 三菱ユニ, 荷重 1kg, キズ法	F
耐消しゴム摩耗性	ソニー消しゴム試験機, 荷重 1.64kgf, 900 回, 素地露出無きこと	合格
耐アルコール性	99.5%エタノールラビング, 荷重 500g/cm <sup>2</sup> , 100 往復, 素地露出無きこと	合格
耐油脂性	ヒマシ油, 40°C×90%×24 時間放置後に密着性試験	100/100
耐熱性	85°C×96 時間放置後に密着性試験	100/100
耐湿性	40°C×98%RH×48 時間放置後に密着性試験	100/100
耐ヒートサイクル性	-20°C×3 時間 ⇄ 60°C×3 時間, 10 サイクル後に密着性試験	100/100
耐候性	サンシャインウェザーメーター, 600 時間, 色差 ΔE=1.0 以内	合格
耐日焼け止め性	日焼け止め 2.0g/dm <sup>2</sup> , 55°C×4 時間放置後に密着性試験	合格
試験片作製条件	素材 弊社 ABS EC-FJ50- エコプラエース メタリックシルバー 塗料:シンナー(Z-EC-B345)=100:130(重量比) セッティング 25°C×5 分 乾燥 60°C×30 分(室温にて 3 日間放置後に試験開始) 膜厚 14±1 μm	
※本文中の特性値は、弊社での試験結果を参考までに掲げた一例であり、規格値を示すものではありません。 需要家各位におかれましては、十分にご検討の上、御採用頂きますようお願い致します。 ※製品仕様は改良の為、予告なく変更する場合がございますのでご了承ください。		

2016 年 2 月 JRD-EC-FJ50-V.J1.2