

環境対応 プラスチック用 2液型アクリルウレタン塗料

エコハイウレックス P レーザーカットヨウ (EC-LP79-ライン)

概要

室内環境においてシックハウスやシックスクール症候群が大きな社会問題となっており、この問題に対して、厚生労働省が設定した揮発性有機化合物(VOC: Volatile Organic Compounds)13物質についての「室内濃度指針値」、国土交通省の「改正建築基準法」の施行など、さまざまな対策が講じられています。自動車メーカー各社でもこれに準拠した取り組みを行っており、車載用塗料において非トルエン・キシレン塗料や水系塗料への転換が推進されております。

EC-LP79-ラインは、このような背景から環境対応型塗料と致しまして車載内装向けに開発致しましたレーザーカット性に優れた塗料です。

特徴

1. EC-P79-のレーザーカット性向上タイプ
2. トルエン、キシレン、エチルベンゼンを含まない環境対応型塗料
3. 塗膜性能、塗装作業性が良好
4. 用途、外観要求に応じて、幅広い対応が可能

品番

EC-LP79- エコハイウレックス P
レーザーカットヨウ各色

推奨シンナーおよび硬化剤

(シンナー)

- Z-EC-K773 エコハイウレックス P シンナー(速乾タイプ)
Z-EC-K775 エコハイウレックス P シンナー(標準タイプ)
Z-EC-K777 エコハイウレックス P シンナー(遅乾タイプ)

(硬化剤)

- Z-EC-H-800 (標準)
Z-EC-H-330 (PC 向け多層仕様下塗り用)

*) 多層コート仕様では、塗装条件が異なる場合があります。
詳しくは弊社営業部までお問い合わせ下さい。

適応素材

ABS, PC, PC/ABS, PMMA

使用上の注意

1. 素材に離型剤等の異物が付着していますと密着不良やハジキの要因となりますから、洗浄してから塗装して下さい。
2. シンナーは溶剤の種類によって、物性低下を招く恐れがありますので、必ず専用シンナーを御使用下さい。
3. 様々なグレードの素材が登場しており、本来の性質と異なる場合もありますので、あらかじめ御確認の上、御使用下さい。
4. 御使用前に必ず均一に攪拌して御使用下さい。塗装の際は、攪拌式のタンクに希釈塗料を入れ攪拌しながら塗装して下さい。
5. 塗料は直射日光を避け、冷暗所(-20~40℃)での保存をして下さい。
6. 2液型塗料ですので、必要量だけを作成して下さい。可使時間は20℃にて、4時間です。可使時間以上になりますと、本来の性能が発揮できない場合がありますので御注意下さい。
7. その他の注意事項につきましては、SDS等を御参照下さい。

この塗料についてのお問い合わせは、下記にお願い申し上げます。

武蔵塗料株式会社

358-0032 埼玉県入間市狭山ヶ原 11-2

営業部 : Tel.04-2908-7634 Fax.04-2935-0273

開発技術部 : Tel.04-2934-4138 Fax.04-2935-2736

武蔵塗料株式会社 大阪事業所

578-0921 大阪府東大阪市水走 1-17-13

Tel.072-963-1133 Fax.072-963-0606

武蔵塗料株式会社 名古屋営業所

485-0012 愛知県小牧市小牧原新田 1758-1 小牧原 well's 21 南館 A 号室

Tel.0568-54-2113 Fax.0568-54-2117

武蔵塗料株式会社 広島事業所

739-0038 広島県東広島市田口研究団地 4-13

Tel.082-436-3423 Fax.082-425-6316

エコハイウレックス P レーザーカットヨウ

(EC-LP79-ライン)

標準塗装仕様			
項目		仕様	
配合比	Z-EC-H-800	4:1:3±1	
塗料:硬化剤:シンナー(重量比)	Z-EC-H-330	5:1:4±1	
塗装粘度(岩田簡易粘度計 NK-2, 20°C)		10±2 秒	
塗装方法	ガン口径	1.3±0.3mm φ	
	スプレー圧	0.3±0.1MPa	
スプレーガンと被塗物距離		25±5cm	
乾燥条件	セッティング温度×時間	25°C×5分	
	乾燥温度×時間	Z-EC-H-800	80°C×30分
		Z-EC-H-330	80°C×60分
標準膜厚		20±5 μm	

■ 塗膜性能

試験項目	試験条件	試験結果
密着性	1mm 角基盤目セロテープ剥離試験(10×10)	100/100
鉛筆硬度	鉛筆引っかき試験機, 三菱ユニ, 荷重 1kg, キズ法	F~H
耐消しゴム磨耗性	ソニー消しゴム試験機, 荷重 1.64kgf, 100 回, 素地露出無きこと	合格
耐アルコール性	99.5%エタノールラビング, 500g/cm ² , 100 回, 素地露出無きこと	合格
耐酸性	0.1N H ₂ SO ₄ , 5cc, 常温×24 時間, 外観異常無きこと	合格
耐アルカリ性	0.1N NaOH, 5cc, 55°C×4 時間, 外観異常無きこと	合格
耐ガソリン性	レギュラーガソリン, 30 分浸漬, 外観異常無きこと	合格
耐熱性	85°C×96 時間放置後に密着性試験	100/100
耐湿性	50°C×98%RH×120 時間後に密着性試験	100/100
耐ヒートサイクル性	-20°C×3 時間 ⇄ 60°C×3 時間, 10 サイクル後に密着性試験	100/100
耐候性	サンシャインウェザーメーター, 300 時間, 色差 ΔE=1.0 以内	合格
試験片作製条件	素材 弊社 PC EC-LP79- エコハイウレックス P レーザーカットヨウ シルバー 塗料:硬化剤(Z-EC-H-800):シンナー(Z-EC-K775)=4:1:3(重量比) セッティング 25°C×5分 乾燥 80°C×30分(室温にて7日間放置後に試験開始) 膜厚 16±1 μm	
※本文中の特性値は、弊社での試験結果を参考までに掲げた一例であり、規格値を示すものではありません。 需要家各位におかれましては、十分にご検討の上、御採用頂きますようお願い致します。 ※製品仕様は改良の為、予告なく変更する場合がございますのでご了承ください。		