

プラスチック用高輝度 1 液型アクリルラッカー塗料

プラエース

(BS716-, BS716-E ライン)

概要

弊社を代表する高輝度高性能アクリルラッカー塗料「プラエース K716-ライン」を長年ご愛顧いただいておりますが、その意匠性、特に輝度に関わる部分に関しては日々要求が高くなっております。

“高輝度化”を追求した塗料「プラエース BS716-ライン」は、従来品では出しえなかった高級感漂うメタリック色など、競合他社との差別化できるカラーデザインが発色可能となる意匠性に優れた商品となっております。

一方、品質にかかわる“塗膜性能”についても、「プラエース K716-ライン」と同等の塗膜性能を有し、意匠性、塗膜性能を両立した塗料です。

特徴

1. 高輝度
2. 幅広い素材に対する密着性
3. 乾燥が早く、作業性良好
4. 耐移行性、耐磨耗性良好
5. 耐薬品性、耐アルコール性良好

品番

BS716- プラエース各色

BS716-E プラエース各色(テレビ向け、耐電撃性付与)

推奨シンナー

ABS 用

Z-27634 プラエースエンブラ用シンナー(速乾タイプ)

Z-27637 プラエースエンブラ用シンナー(標準タイプ)

Z-27638 プラエースエンブラ用シンナー(遅乾タイプ)

PC, PC/ABS 用

Z-27623 プラエースシンナー(速乾タイプ)

Z-27625 プラエースシンナー(標準タイプ)

Z-27628 プラエースシンナー(遅乾タイプ)

PS 用

Z-27853 プラエース PS シンナー(速乾タイプ)

Z-27856 プラエース PS シンナー(標準タイプ)

Z-27857 プラエース PS シンナー(遅乾タイプ)

適応素材

ABS, PC, PC/ABS, PS

使用上の注意

1. 素材に離型剤等の異物が付着していますと密着不良やハジキの要因となりますから、洗浄してから塗装して下さい。
2. シンナーは溶剤の種類によって、物性低下を招く恐れがありますので、必ず専用シンナーを御使用下さい。
3. 様々なグレードの素材が登場しており、本来の性質と異なる場合もありますので、あらかじめ御確認の上、御使用下さい。
4. 御使用前に必ず均一に攪拌して御使用下さい。塗装の際は、攪拌式のタンクに希釈塗料を入れ攪拌しながら塗装して下さい。
5. 塗料は直射日光を避け、冷暗所(-20~40℃)での保存をして下さい。
6. その他の注意事項につきましては、SDS 等を御参照下さい。

この塗料についてのお問い合わせは、下記にお願い申し上げます。

武蔵塗料株式会社

358-0032 埼玉県入間市狭山ヶ原 11-2

営業部 : Tel.04-2908-7634 Fax.04-2935-0273

開発技術部 : Tel.04-2934-4138 Fax.04-2935-2736

武蔵塗料株式会社 大阪事業所

578-0921 大阪府東大阪市水走 1-17-13

Tel.072-963-1133 Fax.072-963-0606

武蔵塗料株式会社 名古屋営業所

485-0012 愛知県小牧市小牧原新田 1758-1 小牧原 well's 21 南館 A 号室

Tel.0568-54-2113 Fax.0568-54-2117

武蔵塗料株式会社 広島事業所

739-0038 広島県東広島市田口研究団地 4-13

Tel.082-436-3423 Fax.082-425-6316

プラスチック用高輝度 1 液型アクリルラッカー塗料

プラエース

(BS716-, BS716-E ライン)

標準塗装仕様		
項目	仕様	
配合比 塗料:シンナー(重量比)	100:130±20	
塗装粘度(岩田簡易粘度計 NK-2, 20°C)	12±2 秒	
塗装方法	ガン口径	1.3±0.3mm φ
	スプレー圧	0.3±0.1MPa
スプレーガンと被塗物距離	25±5cm	
乾燥条件	セッティング温度×時間	25°C×5 分
	乾燥温度×時間	60°C×30 分
標準膜厚	10±2 μm	

■ 塗膜性能

試験項目	試験条件	試験結果
密着性	1mm 角基盤目セロテープ剥離試験(10×10)	100/100
鉛筆硬度	鉛筆引っ掻き試験機, 三菱ユニ, 荷重 1kg, キズ法	F
耐消しゴム磨耗性	ソニー消しゴム試験機, 荷重 1.64kgf, 100 回, 素地露出無きこと	合格
耐アルコール性	99.5%エタノールラビング, 荷重 500g/cm ² , 100 往復, 素地露出無きこと	合格
耐油脂性	ヒマシ油, 50°C×95%RH×24 時間放置後に密着性試験	100/100
耐熱性	70°C×120 時間放置後に密着性試験	100/100
耐湿性	40°C×90%RH×120 時間放置後に密着性試験	100/100
耐ヒートサイクル性	-20°C×3 時間 ⇄ 60°C×3 時間, 10 サイクル後に密着性試験	100/100
耐候性	サンシャインウェザーメーター, 300 時間, 色差 ΔE=1.0 以内	合格
耐移行性	電源コード 50mm 2 本の上に荷重 500g, 40°C×95%RH×24 時間放置後に外観異常無きこと	合格
耐薬品性	Coppertone Oil Free Sunblock Lotion SPF30 0.2g 塗布 40°C×24 時間放置後に密着性試験	100/100
試験片作成条件	素材 弊社 PC BS716- プラエース メタリックシルバー 塗料:シンナー(Z-27625)=100:140(重量比) セッティング 25°C×5 分 乾燥 60°C×30 分(室温にて 3 日間放置後に試験開始) 膜厚 10±1 μm	
<p>※本文中の特性値は、弊社での試験結果を参考までに掲げた一例であり、規格値を示すものではありません。 需要家各位におかれましては、十分にご検討の上、御採用頂きますよう御願ひ致します。 ※製品仕様は改良の為、予告なく変更する場合がございますのでご了承ください。</p>		

2016 年 2 月 JRD-BS716-, BS716-E-V.J1.7