

PP 素材及复合素材适用 聚烯烃类胶粘 Primer

# MULTI PRIMER

## (EXC-3000)

### 概 要

以 PP 为首，过半数以上的塑料产品都是采用涂料难以附着的树脂生产加工而成。此外，近年来在具备各种功能性的工程树脂及橡胶产品不断普及的过程中，为了对材料进行装饰或赋予一定功能，市场对高功能性涂料的需求也日益增加。随着各种材料技术的发展，各种 Primer 涂料的开发也层出不穷。但金属材质与塑料材质的一体成型等对于 Primer 涂料的选择并不容易，市场需求相应的 Primer 涂料具备更广范围的附着性及更牢固的附着性。

“MULTI PRIMER EXC-3000”产品是一款可适用所有类型的 PP、弹性体及金属等一般涂料难以附着材质的 Primer 涂料。

### 特 征

1. 对所有等级的 PP、尼龙、工程树脂、金属等一般涂料难以附着的素材具备良好的附着性
2. 对敝公司产品中的各种双组分丙烯酸聚氨酯面漆涂料具备优异的涂层附着性
3. 因是单组分涂料，故具备良好的作业性

### 品 号

EXC-3000 MULTI PRIMER

### 推荐天那水

无相关设置

### 适用素材

PP  
尼龙(尼龙 6、RENY)  
弹性体  
铝材(A1050P)、铝合金(A5052P)  
不锈钢(SUS-304)  
镀锌铁皮

### 使用注意事项

1. 素材上若粘附有脱模剂等异物时，可能会出现附着不良或缩孔现象。因此，请清洗干净之后再行喷涂。
2. 天那水因溶剂种类的不同，或会出现物理性质下降的可能。因此，请务必使用专用的天那水。
3. 各种品级的素材陆续面世，或会出现与本来性质有异的情形。因此，在使用之际，请预先确认相关情况。
4. 在使用之前，请务必搅拌均匀。进行喷涂之际，请在搅拌式容器内一边加入稀释涂料搅拌，一边进行喷涂。
5. 请将涂料贮存于 0~40℃ 的阴暗处所，避免日光直射。
6. 在低温环境下(0℃以下)保管涂料时，或会出现涂料结晶的可能。届时，请将涂料加温或用热水烫化(50~60℃，2 小时)之后再行使用。
7. 关于其他注意事项，请参阅 SDS 等文件。

有关本涂料的相应咨询，请联络下述地址：

**武藏涂料株式会社**

358-0032 埼玉县入间市狭山原 11-2

营 业 部 : Tel. 04-2908-7634 Fax. 04-2935-0273

开发技术部 : Tel. 04-2934-4138 Fax. 04-2935-2736

**武藏涂料株式会社 大阪事务所**

578-0921 大阪府东大阪市水走 1-17-13

Tel. 072-963-1133 Fax. 072-963-0606

**武藏涂料株式会社 名古屋营业所**

485-0012 爱知县小牧市小牧原新田 1758-1 小牧原 well's 21 南馆 A 号室

Tel. 0568-54-2113 Fax. 0568-54-2117

**武藏涂料株式会社 广岛事务所**

739-0038 广岛县东广岛市田口研究小区 4-13

Tel. 082-436-3423 Fax. 082-425-6316

## MULTI PRIMER

(EXC-3000)

标准喷涂规格		
项目		技术规格
调配比例 涂料		100
喷涂粘度(岩田简易粘度计 NK-2, 20℃)		8±1 秒
喷涂方法	喷枪口径	1.3±0.3mm φ
	喷枪压力	0.3±0.1MPa
喷枪与被喷物体的距离		25±5cm
干燥条件	设置温度×时间	25℃×5 分钟
	干燥温度×时间	80℃×30 分钟
标准膜厚		3±1μm

## ■ 涂膜性能

试验项目	试验条件	试验结果
附着性	1mm 见方划痕法透明胶带剥离试验(10×10)	100/100
铅笔硬度	铅笔划痕测试仪, 三菱 uni, 载荷 1kg, 划痕法	B(材料硬度 5B)
耐橡皮摩擦性	索尼橡皮试验机, 载荷 1.64kgf, 300 次, 应不会露出底层	合格
耐醇性	99.5% 乙醇擦拭, 500g/cm <sup>2</sup> , 100 次, 应不会露出底层	合格
耐酸性	5%HCl, 常温×24 小时, 应无外观异常	合格
耐碱性	5%NaOH, 常温×24 小时, 应无外观异常	合格
耐热性	85℃×96 小时放置后, 进行附着力测试	100/100
耐湿性	50℃×98%RH×120 小时放置后, 进行附着力测试	100/100
耐热循环性	-30℃×1 小时 ⇔ 60℃×1 小时, 10 个循环后进行附着力测试	100/100
耐气候性	阳光耐气候试验箱, 300 小时, 色差 ΔE=1.0 以内	合格
试验片制作条件	素材 PP 底漆 EXC-3000MULTI PRIMER 涂料=100(重量比) 设置 25℃×5 分钟 干燥 80℃×30 分钟 膜厚 3±1μm 面漆 EC-GPX79- ECO HAI UREX-P GRANDE BONUL 银色 涂料: 固化剂(Z-EC-H-250): 天那水(Z-EC-K775)=10: 1: 8(重量比) 设置 25℃×5 分钟 干燥 80℃×30 分钟(室温下放置 7 天后开始试验) 膜厚 10±1μm	
※本文中的特性值为敝公司的试验结果例示, 仅供参考, 并非规格值。 各位若有相关需求, 恳请在充分考虑之后再行采用。 ※产品规格或因改良而有所变更, 恕不另行通知, 敬请谅解。		