

脂肪族·芳香族尼龙素材用双组分丙烯酸底漆 Primer

# SUPER PRIMER

## (8954-系列)

### 概 要

尼龙是聚酰胺类合成纤维的总称，近年来被广泛应用于各种用途，不断普及。尼龙素材大致分为脂肪族尼龙素材（尼龙 6、尼龙 66 等）和芳香族尼龙素材（尼龙 MXD6 等）两大类，各自持有的特性也不尽相同。而这些尼龙素材的共同特点是高强度、难燃性、结晶性，并具备优异的耐溶剂性。此外，芳香族尼龙素材还具备低吸水性等特性。此外，若将玻璃纤维、碳纤维等充填到尼龙素材中，还能加强素材的机械性强度与刚性。现在市场已开发出各种等级的尼龙素材，就需要能有一种对这些素材具备稳定附着性的底漆涂料。

SUPER PRIMER 即为一款可用于该类全部尼龙材质、适用范围广泛的底漆。

### 特 征

1. 具备优异的底材遮蔽性
2. 具备优异的打磨性，可反复喷涂
3. 对各种面漆（HAI UREX-P 系列）具备优异的涂层附着性
4. 具备与单组分涂料同等的作业性（可使用时间为 10 小时）
5. 具备优异的耐候性
6. 可利用底漆颜色显色

### 品 号

8954- SUPER PRIMER 各色

### 推荐天那水及固化剂

#### (天那水)

Z-M133 SUPER PRIMER 天那水(速干型)  
Z-M135 SUPER PRIMER 天那水(标准型)  
Z-M137 SUPER PRIMER 天那水(慢干型)

#### (固化剂)

Z-8954NY (标准)

### 使用注意事项

1. 素材上若粘附有脱模剂等异物时，可能会出现附着不良或缩孔现象。因此，请清洗干净之后再行喷涂。
2. 天那水因溶剂种类的不同，或会出现物理性质下降的可能。因此，请务必使用专用的天那水。此外，相关面漆所用的天那水也请使用敝公司指定的天那水型号。
3. 各种品级的素材陆续面世，或会出现与本来性质有异的情形。因此，在使用之际，请预先确认相关情况。
4. 在使用之前，请务必搅拌均匀。进行喷涂之际，请在搅拌式容器内一边加入稀释涂料搅拌，一边进行喷涂。
5. 请将涂料贮存于-20~40℃的阴暗处所，避免日光直射。
6. 本品为双组分涂料，请只调配所需的分量。可使用时间在 20℃时为 10 小时。当超出可使用时间之后，可能无法发挥原本的性能，敬请注意。
7. 关于其他注意事项，请参阅 SDS 等文件。

### 适用素材

芳香族尼龙素材  
(三菱工程塑料株式会社制造 RENEY 等)、  
脂肪族尼龙素材(尼龙 6、尼龙 66 等)、  
SPCC-SB 抛光钢板、  
SPCC-SB 磷酸锌处理钢板、  
铝材(A1050P)、 铝合金(A5052P)、  
不锈钢(SUS-304)、镀锌铁板

有关本涂料的相应咨询，请联络下述地址：

#### 武藏涂料株式会社

358-0032 埼玉县入间市狭山原 11-2

营 业 部 : Tel. 04-2908-7634 Fax. 04-2935-0273

开发技术部 : Tel. 04-2934-4138 Fax. 04-2935-2736

#### 武藏涂料株式会社 大阪事务所

578-0921 大阪府东大阪市水走 1-17-13

Tel. 072-963-1133 Fax. 072-963-0606

#### 武藏涂料株式会社 名古屋营业所

485-0012 爱知县小牧市小牧原新田 1758-1 小牧原 we11's 21 南馆 A 号室

Tel. 0568-54-2113 Fax. 0568-54-2117

#### 武藏涂料株式会社 广岛事务所

739-0038 广岛县东广岛市田口研究小区 4-13

Tel. 082-436-3423 Fax. 082-425-6316

## SUPER PRIMER

(8954-系列)

标准喷涂规格		
项目	技术规格	
调配比例 涂料：固化剂：天那水（重量比）	10：1：8±1	
喷涂粘度(岩田简易粘度计 NK-2, 20℃)	10±2 秒	
喷涂方法	喷枪口径	1.3±0.3mm φ
	喷枪压力	0.3±0.1MPa
喷枪与被喷物体的距离	25±5cm	
干燥条件	设置温度×时间	25℃×5 分钟
	干燥温度×时间	80℃×30 分钟
标准膜厚	12±2μm	

## ■涂膜性能

试验项目	试验条件	试验结果	
附着性	1mm 见方划痕法透明胶带剥离试验(10×10)	100/100	
铅笔硬度	铅笔划痕测试仪, 三菱 uni, 载荷 1kg, 划痕法	2H	
耐磨损性	橡皮	索尼橡皮试验机, 载荷 1.64kgf, 300 次, 应不会露出底层	合格
	牛仔布	摩擦试验, 载荷 500g/cm <sup>2</sup> , 来回 2000 次, 应不会露出底层	合格
耐醇性	99.5%乙醇擦拭, 载荷 500g/cm <sup>2</sup> , 来回 500 次, 应不会露出底层	合格	
耐热性	85℃×96 小时放置后, 进行附着力测试	100/100	
耐低温性	-40℃×96 小时放置后, 进行附着力测试	100/100	
耐湿性	40℃×98%RH×48 小时放置后, 进行附着力测试	100/100	
耐热循环性	-20℃×3 小时 ⇔ 60℃×3 小时, 10 个循环后进行附着力测试	100/100	
耐迁移性	泡沫聚乙烯, 载荷 80g/cm <sup>2</sup> , 60℃, 48 小时, 应无外观异常	合格	
试验片制作条件	素材 芳香族尼龙素材 (三菱工程塑料株式会社制造 RENVXG 5945S) 底漆 89541SS SUPER PRIMER 白色 涂料: 固化剂 (Z-8954NY): 天那水 (Z-M135)=10: 1: 8(重量比) 设置 25℃×5 分钟 干燥 80℃×20 分钟 膜厚 12±2μm 二道漆 GP79- HAI UREX-P GRANDE BONUL 银色 涂料: 固化剂 (Z-H-250): 天那水 (Z-K245)=10: 1: 10(重量比) 设置 25℃×5 分钟 干燥 80℃×30 分钟 膜厚 9±1μm 面漆 UV7205KF ULTRA VIN 半哑光清漆 涂料: 天那水 (Z-27095)=100: 120(重量比)) 预干燥 60℃×5 分钟 UV 照射 灯管种类 高压水银灯 最大照度 100mW/cm <sup>2</sup> 累计光量 800mj/cm <sup>2</sup> 膜厚 10±1μm (室温下放置 7 天后开始试验)		
※本文中的特性值为敝公司的试验结果例示, 仅供参考, 并非规格值。 各位若有相关需求, 恳请在充分考虑之后再行采用。 ※产品规格或因改良而有所变更, 恕不另行通知, 敬请谅解。			