

金属/塑料用双组分丙烯酸-硅涂料

ULTIPA WORLD

(787-系列)

概 要

笔记本电脑、信息设备等电子通信设备、家电产品及光学设备等产品在成型时，金属素材-塑料素材的一体化成型已成为主流，因此，市场需要一种能对金属部分与塑料部分同时进行喷涂的涂料。

本产品 ULTIPA WORLD 为双组分丙烯酸-硅涂料，对各种金属素材及塑料素材等涵盖范围广泛的素材具备良好的附着性，因此像金属素材与塑料素材一体化成型的各被喷涂物只需喷涂一次即可。此外，本品使用时还不易出现喷涂外观（色调、光泽）差异，是一款能有效提高生产效率的涂料。

特 征

1. 对各种素材的附着性良好
2. 具备优异的烘干性与作业性
3. 耐湿试验后，具备优异的附着性
4. 相比双组分聚氨酯涂料，本品对塑料素材的侵蚀更小

品 号

787- ULTIPA WORLD 各色

推荐天那水及固化剂

(天那水)

- Z-27883 ULTIPA WORLD 天那水（速干型）
Z-27885 ULTIPA WORLD 天那水（标准型）
Z-27886 ULTIPA WORLD 天那水（慢干型）

(固化剂)

Z-787-10B（标准）

*) 多涂层规格中，喷涂条件或有不同。详情请咨询本公司营业部。

适用素材

ABS、PC/ABS
SPCC-SB 抛光钢板、
SPCC-SB 磷酸锌处理钢板、
铝材(A1050P)、铝合金(A5052P)、
不锈钢(SUS-304)
镀锌铁皮、黄铜、
非电解镀镍、镀铬、镀镍铬

使用注意事项

1. 素材上若粘附有脱模剂等异物时，可能会出现附着不良或缩孔现象。因此，请清洗干净之后再行喷涂。
2. 天那水因溶剂种类的不同，或会出现物理性质下降的可能。因此，请务必使用专用的天那水。
3. 各种品级的素材陆续面世，或会出现与本来性质有异的情形。因此，在使用之际，请预先确认相关情况。
4. 在使用之前，请务必搅拌均匀。进行喷涂之际，请在搅拌式容器内一边加入稀释涂料搅拌，一边进行喷涂。
5. 请将涂料贮存于-20~40℃的阴暗处所，避免日光直射。
6. 本品为双组分涂料，请只调配所需的分量。可使用时间在20℃时为8小时。当超出可使用时间之后，可能无法发挥原本的性能，敬请注意。
7. 关于其他注意事项，请参阅 SDS 等文件。

有关本涂料的相应咨询，请联络下述地址：

武藏涂料株式会社

358-0032 埼玉县入间市狭山原 11-2

营 业 部 : Tel. 04-2908-7634 Fax. 04-2935-0273

开发技术部 : Tel. 04-2934-4138 Fax. 04-2935-2736

武藏涂料株式会社 大阪事务所

578-0921 大阪府东大阪市水走 1-17-13

Tel. 072-963-1133 Fax. 072-963-060

武藏涂料株式会社 名古屋营业所

485-0012 爱知县小牧市小牧原新田 1758-1 小牧原 we11's 21 南馆 A 号室

Tel. 0568-54-2113 Fax. 0568-54-2117

武藏涂料株式会社 广岛事务所

739-0038 广岛县东广岛市田口研究小区 4-13

Tel. 082-436-3423 Fax. 082-425-6316

ULTIPA WORLD

(787-系列)

标准喷涂规格		
项目		技术规格
调配比例	涂料：固化剂：天那水（重量比）	10：1：10±1
喷涂粘度(岩田简易粘度计 NK-2, 20℃)		10±1 秒
喷涂方法	喷枪口径	1.3±0.3mm φ
	喷枪压力	0.3±0.1MPa
喷枪与被喷物体的距离		25±5cm
干燥条件	设置温度×时间	25℃×5 分钟
	干燥温度×时间	80℃×30 分钟
标准膜厚		15±5μm

■涂膜性能

试验项目	试验条件	ABS	A1050	SUS-304
附着性	1mm 见方划痕法透明胶带剥离试验 (10×10)	100/100	100/100	100/100
铅笔硬度	铅笔划痕测试仪, 三菱 uni、 载荷 1kg、 划痕法	F	H~2H	H~2H
耐橡皮摩擦性	索尼橡皮试验机, 载荷 1.64kgf, 100 次, 应不会露出底层	合格	合格	合格
耐醇性	99.5%乙醇擦拭, 500g/cm ² , 100 次, 应不会露出底层	合格	合格	合格
耐酸性	0.1N H ₂ SO ₄ , 5cc, 常温×24 小时, 外观应无异常	合格	合格	合格
耐碱性	0.1N NaOH, 5cc, 55℃×4 小时, 外观应无异常	合格	合格	合格
耐汽油性	普通汽油, 浸润 4 小时, 外观应无异常	合格	合格	合格
耐热性	85℃×96 小时放置后, 进行附着力测试	100/100	100/100	100/100
耐湿性	50℃×98%RH×120 小时后, 进行附着力测试	100/100	100/100	100/100
耐热循环性	-20℃×3 小时 ⇔ 60℃×3 小时, 10 个循环后进行附着力测试	100/100	100/100	100/100
耐气候性	阳光耐气候试验箱, 300 小时, 色差 ΔE=1.0 以内	合格	合格	合格
试验片制作条件	素材 敝公司 ABS、铝 A1050P、不锈钢 SUS-304 787- ULTIPA WORLD 银色 涂料: 固化剂 (Z-787-10B): 天那水 (Z-27885)=10: 1: 10(重量比) 设置 25℃×5 分钟 干燥 80℃×30 分钟(室温下放置 7 天后开始试验) 膜厚 15±1μm			
※本文中的特性值为敝公司的试验结果例示, 仅供参考, 并非规格值。 各位若有相关需求, 恳请在充分考虑之后再行采用。 ※产品规格或因改良而有所变更, 恕不另行通知, 敬请谅解。				