

## 紫外线固化型涂料

**ECO ULTRA VIN (EC-UV90-系列)****概 要**

手机等移动产品及汽车内饰零件等为体现其高度的设计性，往往在色漆涂料上再喷上一层具抗磨损、高硬度等特点耐久性高的 UV 清漆涂层作为保护层。

此外，在追求涂料的设计性、涂膜性能方面多元化的同时，还需要考虑环保方面的措施。ECO ULTRA VIN EC-UV90-系列产品，是一款具备良好作业性的紫外线固化型涂料，通过优化树脂、光敏引发剂、颜料等成分的组成，不仅让产品具备 UV 清漆涂料原本的硬度、抗磨损性，还兼具良好的显色性。

因此，对塑料材质可通过单工序喷涂进行处理，工序的削减可有效减轻环境负担。

**特 征**

1. 具备优异的耐擦伤性、耐化学品性、流平性
  2. 具备高度的透明性与高光泽度
  3. 可实施单工序喷涂
  4. 不含甲苯、二甲苯、乙苯的环保型涂料
- ※还有抛光研磨适用品及可进行面漆双组分涂料喷涂的产品系列

**品 号**

EC-UV90- ECO ULTRA VIN

EC-UV90-RP ECO ULTRA VIN

**推荐天那水**

Z-EC-P135 ECO ULTRA VIN 天那水（标准型）

Z-EC-P137 ECO ULTRA VIN 天那水（慢干型）

**适用素材**

ABS、PC/ABS、PC

**使用注意事项**

1. 素材上若粘附有脱模剂等异物时，可能会出现附着不良或缩孔现象。因此，请清洗干净之后再行喷涂。
2. 天那水因溶剂种类的不同，或会出现物理性质下降的可能。因此，请务必使用专用的天那水。
3. 各种品级的素材陆续面世，或会出现与本来性质有异的情形。因此，在使用之际，请预先确认相关情况。
4. 在使用之前，请务必搅拌均匀。进行喷涂之际，请在搅拌式容器内一边加入稀释涂料搅拌，一边进行喷涂。
5. 请将涂料贮存于 0~40℃ 的阴暗处所，避免日光直射。
6. 本涂料不能对已完全固化的涂膜进行再涂，敬请注意。
7. 本涂料内含低分子单体，在对皮肤的刺激性方面尚存疑虑，因体质关系，或有出现斑疹炎症的可能。在使用之际，请务必佩戴好防护手套及护目镜等保护用具。若万一不慎附着在皮肤及衣服上时，请迅速用清水对皮肤附着部位进行充分清洗。在清洗之际，若使用溶剂时，或恐提高涂料对皮肤的渗透性。因此，请切勿使用溶剂进行清洗。
8. 本涂料为着色性规格，故可能会因膜厚不同出现色调变化。此外，当膜厚过厚时，会发生固化不良，请实施严格的膜厚管理。
9. 关于其他注意事项，请参阅 SDS 等文件。

有关本涂料的相应咨询，请联络下述地址：

**武藏涂料株式会社**

358-0032 埼玉县入间市狭山原 11-2

营 业 部 : Tel. 04-2908-7634 Fax. 04-2935-0273

开发技术部 : Tel. 04-2934-4138 Fax. 04-2935-2736

**武藏涂料株式会社 大阪事务所**

578-0921 大阪府东大阪市水走 1-17-13

Tel. 072-963-1133 Fax. 072-963-0606

**武藏涂料株式会社 名古屋营业所**

485-0012 爱知县小牧市小牧原新田 1758-1 小牧原 well's 21 南馆 A 号室

Tel. 0568-54-2113 Fax. 0568-54-2117

**武藏涂料株式会社 广岛事务所**

739-0038 广岛县东广岛市田口研究小区 4-13

Tel. 082-436-3423 Fax. 082-425-6316

## ECO ULTRA VIN (EC-UV90-系列)

标准喷涂规格		
项目		技术规格
调配比例 涂料：天那水（重量比）		100：80±10
喷涂粘度(岩田简易粘度计 NK-2, 20℃)		8.5±0.5 秒
喷涂方法	喷枪口径	1.3±0.3mm φ
	喷枪压力	0.3±0.1MPa
喷枪与被喷物体的距离		25±5cm
固化条件	预备干燥温度×时间	60℃×5 分钟
	灯管种类	高压水银灯
	累计光量*1	800±100mj/cm <sup>2</sup>
	最大照度*1	100±20mW/cm <sup>2</sup>
灯管功率		100±20W/cm
标准膜厚		17±2μm
*1 使用 EYE UV METER UVPF-A1 (EYE GRAPHICS 公司产受光器 PD-365) 进行测量		

## ■ 涂膜性能

试验项目	试验条件	试验结果	
附着性	1mm 见方划痕法透明胶带剥离试验(10×10)	100/100	
铅笔硬度	铅笔划痕测试仪, 三菱 uni, 载荷 1kg, 划痕法	F-H	
耐磨损性	橡皮	索尼橡皮试验机, 载荷 1.64kgf, 300 次, 应不会露出底层	合格
	牛仔布	摩擦试验, 载荷 500g/cm <sup>2</sup> , 来回 2000 次, 应不会露出底层	合格
耐醇性	99.5%乙醇擦拭, 载荷 500g/cm <sup>2</sup> , 来回 500 次, 应不会露出底层	合格	
耐热性	85℃×240 小时放置后, 进行附着力测试	100/100	
防晒性能	防晒 2.0g/dm <sup>2</sup> , 80℃×4 小时放置后, 进行附着力测试	合格	
耐低温性	-40℃×96 小时放置后, 进行附着力测试	100/100	
耐湿性	80℃×98%RH×240 小时放置后, 进行附着力测试	100/100	
耐热循环性	-20℃×3 小时 ⇔ 60℃×3 小时, 10 个循环后进行附着力测试	100/100	
耐迁移性	泡沫聚乙烯, 载荷 80g/cm <sup>2</sup> , 60℃×48 小时, 应无外观异常	合格	
试验片制作条件	素材 敝公司 ABS EC-UV90- ECO ULTRA VIN 黑色 涂料: 天那水 (Z-EC-P135)=100: 90(重量比) 预干燥 60℃×5 分钟 UV 照射 灯管种类 高压水银灯 最大照度 80mW/cm <sup>2</sup> 累计光量 800mj/cm <sup>2</sup> 膜厚 17±1μm (室温下放置 1 天后开始试验)		
※本文中的特性值为敝公司的试验结果例示, 仅供参考, 并非规格值。 各位若有相关需求, 恳请在充分考虑之后再行采用。 ※产品规格或因改良而有所变更, 恕不另行通知, 敬请谅解。			