

紫外线固化型涂料

ULTRA VIN (UV75-系列)

概要

在塑料工业领域，为了赋予产品美观、表层防护、耐化学药品性、耐污染性等特性，而施行各种各样的喷涂作业。近年来，随着信息通信设备的飞跃性进步，以手机为代表的移动性产品获得了长足的发展。因此，伴随着产品的轻量化及小型化，作为金属及玻璃的替代品，塑料制品备受瞩目。但通常我们随身携带的移动设备，对耐磨损性及耐化学药品性等物理性质的要求非常高，既往使用的塑料涂料如丙烯酸涂料及丙烯酸聚氨酯涂料，在上述性能方面具备一定的极限性。本次开发的 ULTRA VIN UV75-系列是作为手机用保护层而被开发出来的一种涂料，与敝公司的 UV72-系列相比，具备更优异的柔软性和耐热性。

特征

1. 固化速度极为迅速
2. 低温固化
3. 具备优异的作业性
4. 具备优异的柔软性、耐热性

品号

UV750	ULTRA VIN	清漆
UV7500	ULTRA VIN	亚光清漆
UV750MJ	ULTRA VIN	清漆
UV7500MJ	ULTRA VIN	亚光清漆

推荐天那水

UV75-

Z-27095 ULTRA VIN 天那水（速干、标准型）

Z-27098 ULTRA VIN 天那水（慢干型）

UV75-MJ

Z-27041 ULTRA VIN 天那水（速干型）

Z-27071 ULTRA VIN 天那水（标准型）

Z-27045 ULTRA VIN 天那水（慢干型）

适用素材及底漆

UV75-

ABS、PC、PC/ABS

736-系列(单组分丙烯酸涂料)

P79-、NP79-、KNP79-、UNP79-、GP79-系列(双组分丙烯酸聚氨酯涂料)

UV75-MJ

ABS、PC、PC/ABS、PMMA、铝材(A1050P、A5052P)、SUS-304等金属

使用注意事项

1. 素材上若粘附有脱模剂等异物时，可能会出现附着不良或缩孔现象。因此，请清洗干净之后再行喷涂。
2. 天那水因溶剂种类的不同，或会出现物理性质下降的可能。因此，请务必使用专用的天那水。
3. 各种品级的素材陆续面世，或会出现与本来性质有异的情形。因此，在使用之际，请预先确认相关情况。
4. 在使用之前，请务必搅拌均匀。进行喷涂之际，请在搅拌式容器内一边加入稀释涂料搅拌，一边进行喷涂。
5. 请将涂料贮存于 0~40℃ 的阴暗处所，避免日光直射。
6. 本涂料不能对已完全固化的涂膜进行再涂，敬请注意。
7. 本涂料内含低分子单体，在对皮肤的刺激性方面尚存疑虑，因体质关系，或有出现斑疹炎症的可能。在使用之际，请务必佩戴好防护手套及护目镜等保护用具。若万一不慎附着在皮肤及衣服上时，请迅速用清水对皮肤附着部位进行充分清洗。在清洗之际，若使用溶剂时，或恐提高涂料对皮肤的渗透性。因此，请切勿使用溶剂进行清洗。
8. 有关底漆的喷涂条件，请参阅底漆的产品说明书。
9. 关于其他注意事项，请参阅 SDS 等文件。

有关本涂料的相应咨询，请联络下述地址：

武藏涂料株式会社

358-0032 埼玉县入间市狭山原 11-2

营业部 : Tel. 04-2908-7634 Fax. 04-2935-0273

开发技术部 : Tel. 04-2934-4138 Fax. 04-2935-2736

武藏涂料株式会社 大阪事务所

578-0921 大阪府东大阪市水走 1-17-13

Tel. 072-963-1133 Fax. 072-963-0606

武藏涂料株式会社 名古屋营业所

485-0012 爱知县小牧市小牧原新田 1758-1 小牧原 well's 21 南馆 A 号室

Tel. 0568-54-2113 Fax. 0568-54-2117

武藏涂料株式会社 广岛事务所

739-0038 广岛县东广岛市田口研究小区 4-13

Tel. 082-436-3423 Fax. 082-425-6316

ULTRA VIN (UV75-系列)

标准喷涂规格		
项目	技术规格	
调配比例 涂料：天那水（重量比）	100：100±10	
喷涂粘度(岩田简易粘度计 NK-2, 20℃)	8.5±0.5 秒	
喷涂方法	喷枪口径	1.3±0.3mm φ
	喷枪压力	0.3±0.1MPa
喷枪与被喷物体的距离	25±5cm	
固化条件	预备干燥温度×时间	60℃×5 分钟
	灯管种类	高压水银灯
	累计光量*1	800±100mj/cm ²
	最大照度*1	100±20mW/cm ²
灯管功率	100±20W/cm	
标准膜厚	10±2 μm	
*1 使用 EYE UV METER UVPF-A1 (EYE GRAPHICS 公司产受光器 PD-365) 进行测量		

■ 涂膜性能

试验项目	试验条件	UV750	UV750MJ
附着性	1mm 见方划痕法透明胶带剥离试验(10×10)	100/100	100/100
铅笔硬度	铅笔划痕测试仪, 三菱 uni, 载荷 1kg, 划痕法	H~2H	3H
耐磨损性	橡皮 索尼橡皮试验机, 载荷 1.64kgf, 300 次, 应不会露出底层	合格	合格
	牛仔布 摩擦试验, 载荷 500g/cm ² , 来回 2000 次, 应不会露出底层	合格	合格
耐醇性	99.5%乙醇擦拭, 载荷 500g/cm ² , 来回 500 次, 应不会露出底层	合格	合格
耐热性	85℃×96 小时放置后, 进行附着力测试	100/100	100/100
耐低温性	-40℃×96 小时放置后, 进行附着力测试	100/100	100/100
耐湿性	40℃×98%RH×48 小时放置后, 进行附着力测试	100/100	100/100
耐热循环性	-20℃×3 小时 ⇔ 60℃×3 小时, 10 个循环后进行附着力测试	100/100	100/100
耐迁移性	泡沫聚乙烯, 载荷 80g/cm ² , 60℃, 48 小时, 应无外观异常	合格	合格
试验片制作条件	素材 敝公司 PC 底漆 736- PLA-ACE 银色 涂料: 天那水(Z-B605)=100: 130(重量比) 设置 25℃×5 分钟 干燥 80℃×30 分钟 膜厚 7±1 μm 面漆 UV750 ULTRA VIN 清漆 涂料: 天那水(Z-27095)=100: 100(重量比) 预备干燥 60℃×5 分钟 UV 照射 灯管种类 高压水银灯 最大照度 100mW/cm ² 累计光量 800mj/cm ² 膜厚 11±1 μm 素材 敝公司 铝材(A1050P) UV750MJ ULTRA VIN 清漆 涂料: 天那水(Z-27071)=100: 100(重量比) 预备干燥 60℃×5 分钟 UV 照射 与 UV750 时的条件相同 膜厚 9±1 μm (室温下放置 1 天后开始试验)		
※本文中的特性值为敝公司的试验结果例示, 仅供参考, 并非规格值。 各位若有相关需求, 恳请在充分考虑之后再行采用。 ※产品规格或因改良而有所变更, 恕不另行通知, 敬请谅解。			