

塑料用水性单组分丙烯酸涂料

AQUACO PLA-ACE

(AQ-PA13-系列)

概 要

近年来，对大气污染问题的认识在全球范围内日益获得重视，日本也已开始实施 VOC 管制。本品为广泛使用于各种家电产品的单组分丙烯酸涂料“PLA-ACE”系列的水性涂料。

AQUACO PLA-ACE 水性涂料与既往的溶剂型 PLA-ACE 涂料相比，VOC 含量降低至 1/5，且具备可媲美溶剂型 PLA-ACE 涂料的涂膜性能与作业性。近年来随着技术的不断发展，本品还可实现与溶剂型涂料同等的光泽度。

特 征

1. 有机溶剂含量极少的环保型涂料
2. 涂膜性能可媲美溶剂型 PLA-ACE 涂料
3. 对各种塑料材质具备良好的附着性
4. 具备良好的反复喷涂性
5. 显色性涂料
6. 本涂料为非危险品

品 号

AQ-PA13- AQUACO PLA-ACE

推荐清洗天那水

(MPC 清洗专用天那水)

Z-P163

使用注意事项

1. 素材上若粘附有脱模剂等异物时，可能会出现附着不良或缩孔现象。因此，请清洗干净之后再行喷涂。
2. 各种品级的素材陆续面世，或会出现与本来性质有异的情形。因此，在使用之际，请预先确认相关情况。
3. 在使用之前，请务必搅拌均匀。进行喷涂之际，请在搅拌式容器内一边加入稀释涂料搅拌，一边进行喷涂。
4. 推荐喷涂环境：温度 20-30℃、湿度 45-60%。
4. 请将涂料贮存于 5~35℃ 的阴暗处所，避免日光直射。
5. 使用后，请先用水清洗喷涂器具，然后使用 MPC 清洗专用天那水进行充分清洗。
6. 关于其他注意事项，请参阅 SDS 等文件。

适用素材

ABS、PC、PC/ABS、PMMA、PS

有关本涂料的相应咨询，请联络下述地址：

武藏涂料株式会社

358-0032 埼玉县入间市狭山原 11-2

营 业 部 : Tel. 04-2908-7634 Fax. 04-2935-0273

开发技术部 : Tel. 04-2934-4138 Fax. 04-2935-2736

武藏涂料株式会社 大阪事务所

578-0921 大阪府东大阪市水走 1-17-13

Tel. 072-963-1133 Fax. 072-963-0606

武藏涂料株式会社 名古屋营业所

485-0012 爱知县小牧市小牧原新田 1758-1 小牧原 well's 21 南馆 A 号室

Tel. 0568-54-2113 Fax. 0568-54-2117

武藏涂料株式会社 广岛事务所

739-0038 广岛县东广岛市田口研究小区 4-13

Tel. 082-436-3423 Fax. 082-425-6316

塑料用水性单组分丙烯酸涂料

AQUACO PLA-ACE

(AQ-PA13-系列)

标准喷涂规格	
项目	技术规格
调配比例 涂料：去离子水（重量比）	100：2.5±2.5
喷涂粘度(DIN 6, 20℃)	釉色：20±3秒 金属色：20±3秒
喷涂方法	喷枪口径
	1.3±0.3mmφ
	喷枪压力
	0.3±0.1MPa
喷枪与被喷物体的距离	25±5cm
干燥条件	设置温度×时间
	25℃×5分钟以内
	干燥温度×时间
	60℃×30分钟
标准膜厚	10±2μm

■涂膜性能

试验项目	试验条件	试验结果
附着性	1mm 见方划痕法透明胶带剥离试验(10×10)	100/100
铅笔硬度	铅笔划痕测试仪, 三菱 uni、 载荷 1 kg、 划痕法	F
耐橡皮摩擦性	索尼橡皮试验机, 载荷 1.64kgf, 100 次, 应不会露出底层	合格
耐醇性	99.5%乙醇擦拭, 500g/cm ² , 100 次, 应不会露出底层	合格
耐油脂性	蓖麻油, 40℃×95%×24小时放置后, 进行附着力测试	100/100
耐热性	70℃×120 小时放置后, 进行附着力测试	100/100
耐湿性	40℃×98%RH×48小时放置后, 进行附着力测试	100/100
耐热循环性	- 20℃×3 小时 ⇔ 60℃×3 小时, 10 个循环后进行附着力测试	100/100
耐气候性	阳光耐气候试验箱, 300 小时, 色差 ΔE=1.0 以内	合格
试验片制作条件	素材 敝公司 ABS AQ-PA13- AQUACO PLA-ACE 银色 涂料: 去离子水=10: 0 (重量比) 设置 25℃×2 分钟 干燥 60℃×30 分钟(室温下放置 3 天后开始试验) 膜厚 10±1μm	
※本文中的特性值为敝公司的试验结果例示, 仅供参考, 并非规格值。 各位若有相关需求, 恳请在充分考虑之后再行采用。 ※产品规格或因改良而有所变更, 恕不另行通知, 敬请谅解。		

2016 年 2 月 JRD-AQ-PA13-V. J1.5