

环保型 电镀用双组分丙烯酸聚氨酯涂料

# ECO NEO MECKYAN TEX

## (EC-NE62-系列)

### 概 要

在汽车内饰零件中，有很多都是使用 ABS、PC/ABS、PC 等工程塑料制成。除此之外，现在装饰用的电镀零件也逐渐增多。因场合不同，有时需进行设计性的全面喷涂，而有时则是部分装饰，只需局部喷涂即可。故而，对适合汽车内饰喷涂标准的电镀涂料的需求开始日益增长。

在此背景下，我们特意开发了 ECO NEO MECKYAN TEX EC-NE62-系列产品，该产品是一款面向汽车内饰零件的溶剂型双组分丙烯酸聚氨酯涂料。因其还兼具对塑料素材的良好附着性，所以还可用于电镀部分与非电镀部分合二为一的被喷涂物，只需一次喷涂即可。

本品为环保型涂料，除汽车内饰零件之外，还可用于通用型电镀零件的装饰性喷涂。

### 特 征

1. 具备优异的耐化学药品性、耐擦伤性
2. 具备良好的涂膜性能及喷涂作业性
3. 除电镀材质之外，还可用于塑料材质的喷涂
4. 不含甲苯、二甲苯、乙苯的环保型涂料

### 品 号

EC-NE62- ECO NEO MECKYAN TEX 各色

### 推荐天那水及固化剂

#### (天那水)

Z-EC-K533 ECO HAI UREX-P 天那水(素干型)  
Z-EC-K535 ECO HAI UREX-P 天那水(标准型)  
Z-EC-K537 ECO HAI UREX-P 天那水(慢干型)

#### (固化剂)

Z-EC-H-800

### 使用注意事项

1. 素材上若粘附有脱模剂等异物时，可能会出现附着不良或缩孔现象。因此，请清洗干净之后再行喷涂。
2. 天那水因溶剂种类的不同，或会出现物理性质下降的可能。因此，请务必使用专用的天那水。
3. 各种品级的素材陆续面世，或会出现与本来性质有异的情形。因此，在使用之际，请预先确认相关情况。
4. 在使用之前，请务必搅拌均匀。进行喷涂之际，请在搅拌式容器内一边加入稀释涂料搅拌，一边进行喷涂。
5. 请将涂料贮存于-20~40℃的阴暗处所，避免日光直射。
6. 本品为双组分涂料，请只调配所需的分量。可使用时间在 20℃时为 4 小时。当超出可使用时间之后，可能无法发挥原本的性能，敬请注意。
7. 关于其他注意事项，请参阅 SDS 等文件。

### 适用素材

各种电镀素材、ABS、PC/ABS、PC

有关本涂料的相应咨询，请联络下述地址：

#### 武藏涂料株式会社

358-0032 埼玉县入间市狭山原 11-2

营 业 部 : Tel. 04-2908-7634 Fax. 04-2935-0273

开发技术部 : Tel. 04-2934-4138 Fax. 04-2935-2736

#### 武藏涂料株式会社 大阪事务所

578-0921 大阪府东大阪市水走 1-17-13

Tel. 072-963-1133 Fax. 072-963-0606

#### 武藏涂料株式会社 名古屋营业所

485-0012 爱知县小牧市小牧原新田 1758-1 小牧原 well's 21 南馆 A 号室

Tel. 0568-54-2113 Fax. 0568-54-2117

#### 武藏涂料株式会社 广岛事务所

739-0038 广岛县东广岛市田口研究小区 4-13

Tel. 082-436-3423 Fax. 082-425-6316

环保型 电镀用双组分丙烯酸聚氨酯涂料

# ECO NEO MECKYAN TEX

## (EC-NE62-系列)

标准喷涂规格		
项目		技术规格
调配比例	涂料：固化剂：天那水（重量比）	4：1：3±1
喷涂粘度(岩田简易粘度计 NK-2，20℃)		10±2 秒
喷涂方法	喷枪口径	1.3±0.3mm φ
	喷枪压力	0.3±0.1MPa
喷枪与被喷物体的距离		25±5cm
干燥条件	设置温度×时间	25℃×5 分钟
	干燥温度×时间	80℃×30 分钟
标准膜厚		23±3μm

### ■涂膜性能

试验项目	试验条件	试验结果
附着性	1mm 见方划痕法透明胶带剥离试验 (10×10)	100/100
铅笔硬度	铅笔划痕测试仪，三菱 uni、 载荷 1kg、 划痕法	2H～3H
耐橡皮摩擦性	索尼橡皮试验机，载荷 1.64kgf， 100 次，应不会露出底层	合格
耐酸性	0.1N H <sub>2</sub> SO <sub>4</sub> ， 5cc，常温×24 小时，外观应无异常	合格
耐碱性	0.1N NaOH， 5cc， 55℃×4 小时，外观应无异常	合格
耐汽油性	普通汽油，浸润 30 分钟，外观应无异常	合格
防晒性能	防晒 2.0g/dm <sup>2</sup> ， 80℃×4 小时放置后，进行附着力测试	合格
耐热性	85℃×96 小时放置后，进行附着力测试	100/100
耐湿性	50℃×98％RH×120 小时后，进行附着力测试	100/100
耐热循环性	- 20℃×3 小时 ⇔ 60℃×3 小时，10 个循环后进行附着力测试	100/100
耐气候性	阳光耐气候试验箱，300 小时，色差 ΔE=1.0 以内	合格
试验片制作条件	素材 敎公司 Cr 电镀材 EC-NE62- ECO NEO MECKYAN TEX 亚光黑 涂料：固化剂（Z-EC-H-800）：天那水（Z-EC-K535）=4： 1： 3（重量比） 设置 25℃×5 分钟 干燥 80℃×30 分钟（室温下放置 7 天后开始试验） 膜厚 22±2μm	
※本文中的特性值为敎公司的试验结果例示，仅供参考，并非规格值。 各位若有相关需求，恳请在充分考虑之后再行采用。 ※产品规格或因改良而有所变更，恕不另行通知，敬请谅解。		

2016 年 7 月 JRD-EC-NE62-V. J1.0