

塑料用高光泽度高外观双组分丙烯酸聚氨酯涂料

ECO SUNSHINE SUPER-MH

(EC-MH62-T 系列)

概 要

现在, 对涂料高光泽度、高流平设计的追求年年增高, 并且这一需求不再局限于家电行业, 还不断渗入到汽车行业当中。但因为是高光泽度、高流平设计涂料的缘故, 所以涂膜的划伤痕迹、成型时的熔合线、周围异物的附着会比一般的光泽涂料更加明显, 生产难度也会有所增加。为此, 我们推出了一款既可以维持以往“SUNSHINE SUPER-MH MH62-系列”产品相关特性, 又提高了产品的喷涂作业性、熔合线遮蔽性、抗划伤性及抛光修补性, 并适合实施量产型高光泽度、高流平度喷涂作业的双组分丙烯酸聚氨酯涂料。

特 征

1. 具备优异高光泽度及流平性的高外观涂料
2. 具备优异的喷涂作业性
3. 具备优异的抗划伤性、熔合线遮蔽性
4. 具备优异的抛光修补性
5. 不含甲苯、二甲苯、乙苯的环保型涂料

品 号

EC-MH62-T SUNSHINE SUPER-MH 各色

推荐天那水及固化剂

(天那水)

Z-EC-K781 ECO HAI UREX-P 天那水(速干型)
Z-EC-K783 ECO HAI UREX-P 天那水(标准型)
Z-EC-K785 ECO HAI UREX-P 天那水(慢干型)

(固化剂)

Z-EC-H-760

使用注意事项

1. 素材上若粘附有脱模剂等异物时, 可能会出现附着不良或缩孔现象。因此, 请清洗干净之后再行喷涂。
2. 天那水因溶剂种类的不同, 或会出现物理性质下降的可能。因此, 请务必使用专用的天那水。
3. 各种品级的素材陆续面世, 或会出现与本来性质有异的情形。因此, 在使用之际, 请预先确认相关情况。
4. 在使用之前, 请务必搅拌均匀。进行喷涂之际, 请在搅拌式容器内一边加入稀释涂料搅拌, 一边进行喷涂。
5. 请将涂料贮存于-20~40℃的阴暗处所, 避免日光直射。
6. 本品为双组分涂料, 请只调配所需的分量。可使用时间在 20℃时为 4 小时。当超出可使用时间之后, 可能无法发挥原本的性能, 敬请注意。
7. 关于其他注意事项, 请参阅 SDS 等文件。

适用素材

ABS, PC/ABS, PC

有关本涂料的相应咨询, 请联络下述地址:

武藏涂料株式会社

358-0032 埼玉县入间市狭山原 11-2

营 业 部 : Tel. 04-2908-7634 Fax. 04-2935-0273

开发技术部 : Tel. 04-2934-4138 Fax. 04-2935-2736

武藏涂料株式会社 大阪事务所

578-0921 大阪府东大阪市水走 1-17-13

Tel. 072-963-1133 Fax. 072-963-0606

武藏涂料株式会社 名古屋营业所

485-0012 爱知县小牧市小牧原新田 1758-1 小牧原 well's 21 南馆 A 号室

Tel. 0568-54-2113 Fax. 0568-54-2117

武藏涂料株式会社 广岛事务所

739-0038 广岛县东广岛市田口研究小区 4-13

Tel. 082-436-3423 Fax. 082-425-6316

塑料用高光泽度高外观双组分丙烯酸聚氨酯涂料

ECO SUNSHINE SUPER-MH

(EC-MH62-T 系列)

标准喷涂规格		
项目		技术规格
调配比例	涂料：固化剂：天那水（重量比）	4：1：3±0.5
喷涂粘度(岩田简易粘度计 NK-2，20℃)		10±1 秒
喷涂方法	喷枪口径	1.3±0.3mm φ
	喷枪压力	0.3±0.1MPa
喷枪与被喷物体的距离		25±5cm
干燥条件	设置温度×时间	25℃×5 分钟
	干燥温度×时间	80℃×30 分钟
标准膜厚		27±2μm

■涂膜性能

试验项目	试验条件	试验结果
附着性	1mm 见方划痕法透明胶带剥离试验 (10×10)	100/100
铅笔硬度	铅笔划痕测试仪，三菱 uni， 载荷 1kg，划痕法	H
耐橡皮摩擦性	索尼橡皮试验机，载荷 1.64kgf， 100 次，应不会露出底层	合格
耐醇性	99.5%乙醇擦拭, 500g/cm ² , 100 次, 应不会露出底层	合格
耐酸性	0.1N H ₂ SO ₄ , 5cc, 常温×24 小时, 外观应无异常	合格
耐碱性	0.1N NaOH, 5cc, 55℃×4 小时，外观应无异常	合格
耐汽油性	普通汽油, 浸润 30 分钟, 外观应无异常	合格
耐热性	85℃×96 小时后，进行附着力测试	100/100
耐湿性	50℃×98%RH×120 小时后，进行附着力测试	100/100
耐热循环性	- 20℃×3 小时 ⇔ 60℃×3 小时，10 个循环后进行附着力测试	100/100
耐气候性	阳光耐气候试验箱，300 小时，色差 ΔE=1.0 以内	合格
试验片制作条件	素材 敕公司 PC EC-MH62-T ECO SUNSHINE SUPER-MH 黑色 涂料：固化剂（Z-EC-H-760）：天那水（Z-EC-K783）=4：1：3（重量比） 设置 25℃×5 分钟 干燥 80℃×30 分钟（室温下放置 7 天后开始试验） 膜厚 27±1μm	
※本文中的特性值为敕公司的试验结果例示，仅供参考，并非规格值。 各位若有相关需求，恳请在充分考虑之后再行采用。 ※产品规格或因改良而有所变更，恕不另行通知，敬请谅解。		