

环保型 塑料用高性能单组分丙烯酸涂料

ECO PLA-ACE (EC-FC52-系列)

概 要

“ECO PLA-ACE EC-FC52-系列”对各种素材具有良好的附着性，是一款环保型（不含甲苯、二甲苯）丙烯酸涂料。此外，色彩变化丰富，具备可适用各种色彩的广范围显色性，另外还可迅速干燥，具备优异的作业性。

特 征

1. 对范围广泛的各种素材具良好附着性
2. 干燥速度迅速，具良好的作业性
3. 具备良好的耐醇性

品 号

EC-FC52- ECO PLA-ACE 各色

推荐天那水

Z-EC-B743 ECO PLA-ACE 天那水(速干型)
Z-EC-B745 ECO PLA-ACE 天那水(标准型)
Z-EC-B747 ECO PLA-ACE 天那水(慢干型)

适用素材

ABS、PC、PC/ABS、PMMA

使用注意事项

1. 素材上若粘附有脱模剂等异物时，可能会出现附着不良或缩孔现象。因此，请清洗干净之后再行喷涂。
2. 天那水因溶剂种类的不同，或会出现物理性质下降的可能。因此，请务必使用专用的天那水。
3. 各种品级的素材陆续面世，或会出现与本来性质有异的情形。因此，在使用之际，请预先确认相关情况。
4. 在使用之前，请务必搅拌均匀。进行喷涂之际，请在搅拌式容器内一边加入稀释涂料搅拌，一边进行喷涂。
5. 请将涂料贮存于-20~40℃的阴暗处所，避免日光直射。
6. 关于其他注意事项，请参阅 SDS 等文件。

有关本涂料的相应咨询，请联络下述地址：

武藏涂料株式会社

358-0032 埼玉县入间市狭山原 11-2

营 业 部 : Tel.04-2908-7634 Fax.04-2935-0273

开发技术部 : Tel.04-2934-4138 Fax.04-2935-2736

武藏涂料株式会社 大阪事务所

578-0921 大阪府东大阪市水走 1-17-13

Tel.072-963-1133 Fax.072-963-0606

武藏涂料株式会社 名古屋营业所

485-0012 爱知县小牧市小牧原新田 1758-1 小牧原 well's 21 南馆 A 号室

Tel.0568-54-2113 Fax.0568-54-2117

武藏涂料株式会社 广岛事务所

739-0038 广岛县东广岛市田口研究小区 4-13

Tel.082-436-3423 Fax.082-425-6316

环保型 塑料用高性能单组分丙烯酸涂料

ECO PLA-ACE

(EC-FC52-系列)

标准喷涂规格		
项目	技术规格	
调配比例 涂料：天那水（重量比）	100：110±10	
喷涂粘度(岩田简易粘度计 NK-2, 20℃)	11±1 秒	
喷涂方法	喷枪口径	1.3±0.3mm φ
	喷枪压力	0.3±0.1MPa
喷枪与被喷物体的距离	25±5cm	
干燥条件	设置温度×时间	25℃×5 分钟
	干燥温度×时间	60℃×30 分钟
标准膜厚	10±2μm	

■涂膜性能

试验项目	试验条件	试验结果
附着性	1mm 见方划痕法透明胶带剥离试验(10×10)	100/100
铅笔硬度	铅笔划痕测试仪, 三菱 uni, 载荷 1kg, 划痕法	F
耐橡皮摩擦性	索尼橡皮试验机, 载荷 1.64kgf, 100 次, 应不会露出底层	合格
耐醇性	99.5%乙醇擦拭, 载荷 500g/cm ² , 来回 100 次, 应不会露出底层	合格
耐油脂性	蓖麻油, 40℃×95%RH×24 小时放置后, 进行附着力测试	100/100
耐热性	70℃×120 小时放置后, 进行附着力测试	100/100
耐湿性	40℃×90%RH×120 小时放置后, 进行附着力测试	100/100
耐热循环性	-20℃×3 小时 ⇔ 60℃×3 小时, 10 个循环后进行附着力测试	100/100
耐气候性	阳光耐气候试验箱, 300 小时, 色差 ΔE=1.0 以内	合格
耐迁移性	电源线 50mm 在两根电线上载荷 500g, 40℃×95%RH×24 小时放置后, 外观应无异常	合格
试验片制作条件	素材 敝公司 PC EC-FC52- ECO PLA-ACE 金属银 涂料：天那水(Z-EC-B745)=100：120(重量比) 设置 25℃×5 分钟 干燥 60℃×30 分钟(室温下放置 3 天后开始试验) 膜厚 10±1μm	
※本文中的特性值为敝公司的试验结果例示, 仅供参考, 并非规格值。 各位若有相关需求, 恳请在充分考虑之后再行采用。 ※产品规格或因改良而有所变更, 恕不另行通知, 敬请谅解。		

2016 年 2 月 JRD-EC-FC52-V. J1.6