

热固化型立体花纹涂料

ARTONE

(LH33-系列)

概要

近年来，在手机、光学设备领域，随着功能的不断高级化，对设计方面的高级化需求也在日益增强。从这一需求出发，可赋予素材柔和触感的柔感涂料以及可呈现皮革花纹的立体花纹涂料等也不断得以普及。但是，在这些可呈现花纹的涂料中，也存在不少问题，比如需要特殊的喷涂机或难以呈现稳定化的花纹等等。

ARTONE 就是一款能够解决此类问题，并且可适用于各种金属及部分塑料材质的热固化型立体花纹涂料。通过喷涂 ARTONE 涂料，可让平面素材呈现出立体感，再通过激发材质本身的光泽感，可令其如宝石般闪闪发光，是一款极具创意性的涂料。此外，本品还是一款可适用于各种家电、通信设备、光学设备相应规格的涂料。

特征

1. 呈立体感，极具创意性
2. 具备优异的喷涂作业性
3. 适用于各种家电、通信设备、光学设备的相应规格
4. 可适用于部分塑料素材

品号

LH330-N2 ARTONE 清漆

推荐天那水及固化剂

(天那水)

- Z-G103 MPC 速干天那水（速干型）
- Z-G105 MPC 天那水（标准型）
- Z-G107 MPC 慢干天那水（慢干型）

(助剂)

Z-LH33-10B

适用素材及底漆

具有 120℃ 以上耐热性的 PC、PC/ABS
不锈钢(SUS-304、SUS-316)
铝材(A1050P)、铝合金(A5052P)

(推荐底漆)

GP79-/GPX79-系列(双组分丙烯酸聚氨酯涂料)
P79-系列(双组分丙烯酸聚氨酯涂料)

(面向金属素材的推荐 Primer)

N894-系列(双组分聚酯型聚氨酯涂料)
855-系列(单组分高温烤漆型环氧涂料)

使用注意事项

1. 素材上若粘附有脱模剂等异物时，可能会出现附着不良或缩孔现象。因此，请清洗干净之后再行喷涂。
2. 天那水因溶剂种类的不同，或会出现物理性质下降的可能。因此，请务必使用专用的天那水。
3. 各种品级的素材陆续面世，或会出现与本来性质有异的情形。因此，在使用之际，请预先确认相关情况。
4. 在使用之前，请务必搅拌均匀。进行喷涂之际，请在搅拌式容器内一边加入稀释涂料搅拌，一边进行喷涂。
5. 请将涂料贮存于-20~40℃的阴暗处所，避免日光直射。若贮存于高温状态下时，可能会出现难以喷出花纹的情形。
6. 关于其他注意事项，请参阅 SDS 等文件。

有关本涂料的相应咨询，请联络下述地址：

武藏涂料株式会社

358-0032 埼玉县入间市狭山原 11-2

营业部 : Tel. 04-2908-7634 Fax. 04-2935-0273

开发技术部 : Tel. 04-2934-4138 Fax. 04-2935-2736

武藏涂料株式会社 大阪事务所

578-0921 大阪府东大阪市水走 1-17-13

Tel. 072-963-1133 Fax. 072-963-0606

武藏涂料株式会社 名古屋营业所

485-0012 爱知县小牧市小牧原新田 1758-1 小牧原 well's 21 南馆 A 号室

Tel. 0568-54-2113 Fax. 0568-54-2117

武藏涂料株式会社 广岛事务所

739-0038 广岛县东广岛市田口研究小区 4-13

Tel. 082-436-3423 Fax. 082-425-6316

ARTONE

(LH33-系列)

标准喷涂规格		
项目		技术规格
调配比例	涂料：助剂：天那水（重量比）	4：1：2±0.5
喷涂粘度(岩田简易粘度计 NK-2, 20℃)		12±1 秒
喷涂方法	喷枪口径	1.3±0.3mm φ
	喷枪压力	0.3±0.1MPa
喷枪与被喷物体的距离		25±5cm
干燥条件	设置温度×时间	25℃×5 分钟
	干燥温度×时间	120℃×30 分钟
标准膜厚		60±10μm

■ 涂膜性能

试验项目	试验条件	试验结果
附着性	1mm 见方划痕法透明胶带剥离试验(10×10)	100/100
铅笔硬度	铅笔划痕测试仪, 三菱 uni, 载荷 1kg, 划痕法	F~H
耐橡皮摩擦性	索尼橡皮试验机, 载荷 1.64kgf, 100 次, 应不会露出底层	合格
耐醇性	99.5% 乙醇擦拭, 500g/cm ² , 100 次, 应不会露出底层	合格
耐酸性	0.1N H ₂ SO ₄ , 5cc, 常温×24 小时, 外观应无异常	合格
耐碱性	0.1N NaOH, 5cc, 55℃×4 小时, 外观应无异常	合格
耐热性	85℃×96 小时放置后, 进行附着力测试	合格
耐湿性	50℃×98%RH×120 小时后, 进行附着力测试	合格
耐热循环性	-20℃×3 小时 ⇔ 60℃×3 小时, 10 个循环后进行附着力测试	合格
耐气候性	阳光耐气候试验箱, 300 小时, 色差 ΔE=1.0 以内	合格
试验片制作条件	素材 敝公司 PC 底漆 P79- HAI UREX-P 黑色 涂料: 固化剂 (Z-H-300-50): 天那水 (Z-27993)=4: 1: 3(重量比) 设置 25℃×5 分钟 干燥 80℃×30 分钟 膜厚 20±5μm 面漆 LH330-N2 ARTONE 清漆 涂料: 助剂 (Z-LH33-10B): 天那水 (Z-G105)=4: 1: 2(重量比) 设置 25℃×5 分钟 干燥 120℃×30 分钟(室温下放置 1 天后开始试验) 膜厚 65±5μm	
※本文中的特性值为敝公司的试验结果例示, 仅供参考, 并非规格值。 各位若有相关需求, 恳请在充分考虑之后再行采用。 ※产品规格或因改良而有所变更, 恕不另行通知, 敬请谅解。		