

塑料用双组分丙烯酸聚氨酯涂料

HAI UREX-P 激光切割用

(LP79-系列)

概 要

HAI UREX-P 是一款以丙烯酸树脂为基料、使用聚异氰酸酯树脂作为固化剂的双组分丙烯酸聚氨酯涂料。

相对合成树脂用溶剂型涂料无法满足的耐醇性及耐化学品性等,本品可发挥优异的涂膜性能,无论是在单工序涂膜中还是双工序、三工序规格以及与 Primer、UV 涂料的组合搭配规格等方面均可使用,可适用多种规格。此外,因本品对各种塑料素材也具备稳定的附着性,可用于汽车车载零件、家电产品、光学仪器等的喷涂,适用范围广泛。

其中,LP79-系列是为提升产品的激光切割加工性能而特意开发的一款涂料。

特 征

1. 具备优异的激光切割加工性能
2. 具备优异的耐候性
3. 耐醇性、耐化学品性良好
4. 对各种素材的附着性良好
5. 具厚重感的外观

使用注意事项

1. 素材上若粘附有脱模剂等异物时,可能会出现附着不良或缩孔现象。因此,请清洗干净之后再行喷涂。
2. 天那水因溶剂种类的不同,或会出现物理性质下降的可能。因此,请务必使用专用的天那水。
3. 各种品级的素材陆续面世,或会出现与本来性质有异的情形。因此,在使用之际,请预先确认相关情况。
4. 在使用之前,请务必搅拌均匀。进行喷涂之际,请在搅拌式容器内一边加入稀释涂料搅拌,一边进行喷涂。
5. 请将涂料贮存于-20~40℃的阴暗处所,避免日光直射。
6. 本品为双组分涂料,请只调配所需的分量。可使用时间在20℃时为4小时。当超出可使用时间之后,可能无法发挥原本的性能,敬请注意。
7. 关于其他注意事项,请参阅 SDS 等文件。

品 号

LP79- HAI UREX-P 激光切割用 各色

推荐天那水及固化剂^{*)}

(天那水)

ABS、PMMA 用

- Z-27912 HAI UREX-P 天那水(速干型)
Z-27975 HAI UREX-P 天那水(标准型)
Z-27918 HAI UREX-P 慢干天那水(慢干型)

PC、PC/ABS 用

- Z-27970 HAI UREX-P 天那水(速干型)
Z-27993 HAI UREX-P PC 天那水(标准型)
Z-27995 HAI UREX-P 天那水(慢干型)

(固化剂)

- Z-H-800 (标准)
Z-H-330 (面向 PC, 多层喷涂用)

^{*)} 多涂层规格中,喷涂条件或有不同。详情请咨询本公司营业部。

适用素材

ABS、PC、PC/ABS、PMMA

有关本涂料的相应咨询,请联络下述地址:

武藏涂料株式会社

358-0032 埼玉县入间市狭山原 11-2

营 业 部 : Tel. 04-2908-7634 Fax. 04-2935-0273

开发技术部 : Tel. 04-2934-4138 Fax. 04-2935-2736

武藏涂料株式会社 大阪事务所

578-0921 大阪府东大阪市水走 1-17-13

Tel. 072-963-1133 Fax. 072-963-0606

武藏涂料株式会社 名古屋营业所

485-0012 爱知县小牧市小牧原新田 1758-1 小牧原 well's 21 南馆 A 号室

Tel. 0568-54-2113 Fax. 0568-54-2117

武藏涂料株式会社 广岛事务所

739-0038 广岛县东广岛市田口研究小区 4-13

Tel. 082-436-3423 Fax. 082-425-6316

HAI UREX-P 激光切割用

(LP79-系列)

标准喷涂规格			
项目		技术规格	
调配比	Z-H-800	4: 1: 3±1	
涂料: 固化剂: 天那水 (重量比)	Z-H-330	5: 1: 4±1	
喷涂粘度 (岩田简易粘度计 NK-2, 20℃)		10±2 秒	
喷涂方法	喷枪口径	1.3±0.3mm φ	
	喷枪压力	0.3±0.1MPa	
喷枪与被喷物体的距离		25±5cm	
干燥条件	设置温度×时间	25℃×5 分钟	
	干燥温度×时间	Z-H-800	80℃×30 分钟
		Z-H-330	80℃×60 分钟
标准膜厚		20±5μm	

■ 涂膜性能

试验项目	试验条件	试验结果
附着性	1mm 见方划痕法透明胶带剥离试验(10×10)	100/100
铅笔硬度	铅笔划痕测试仪, 三菱 uni, 载荷 1kg, 划痕法	F~H
耐橡皮摩擦性	索尼橡皮试验机, 载荷 1.64kgf, 100 次, 应不会露出底层	合格
耐醇性	99.5% 乙醇擦拭, 500g/cm ² , 100 次, 应不会露出底层	合格
耐酸性	0.1N H ₂ SO ₄ , 5cc, 常温×24 小时, 外观应无异常	合格
耐碱性	0.1N NaOH, 5cc, 55℃×4 小时, 外观应无异常	合格
耐汽油性	普通汽油, 浸润 30 分钟, 外观应无异常	合格
耐热性	85℃×96 小时放置后, 进行附着力测试	100/100
耐湿性	50℃×98%RH×120 小时后, 进行附着力测试	100/100
耐热循环性	-20℃×3 小时 ⇔ 60℃×3 小时, 10 个循环后进行附着力测试	100/100
耐气候性	阳光耐气候试验箱, 300 小时, 色差 ΔE=1.0 以内	合格
试验片制作条件	素材 敝公司 PC LP79- HAI UREX-P 激光切割用 黑色 涂料: 固化剂 (Z-H-330): 天那水 (Z-27993)=5: 1: 3 (重量比) 设置 25℃×5 分钟 干燥 80℃×60 分钟 (室温下放置 7 天后开始试验) 膜厚 22±1μm	
※本文中的特性值为敝公司的试验结果例示, 仅供参考, 并非规格值。 各位若有相关需求, 恳请在充分考虑之后再行采用。 ※产品规格或因改良而有所变更, 恕不另行通知, 敬请谅解。		