

塑料用双组分丙烯酸聚氨酯涂料

NEO UREX (NW79-系列)

概 要

随着信息通信设备、光学设备的商品周期越来越短的同时，对喷涂零件的提前期也变得越来越短。在上述用途中所使用的现有类型的丙烯酸聚氨酯涂料，在强制烘干之后，为了获得耐醇性等涂膜性能，需要放置一周左右。但是，在喷涂零件的提前期越来越受制约的同时，初始的涂膜性能尤其是对乙醇等的耐溶剂性越来越引起客户的重视。

本款 NEO UREX 产品就是在此背景下诞生的、面向信息通信设备、光学设备的塑料用高性能双组分丙烯酸聚氨酯涂料。与既往的丙烯酸氨基酯类涂料相比，尤其能迅速发挥出优异的耐醇性、铅笔硬度、耐磨损性等涂膜性能。

特 征

1. 固化反应迅速，从初期开始即具备良好的耐醇性
2. 对各种素材的附着性良好，尤其是对 PC 素材具备良好且稳固的附着性
3. 具备优异的耐磨损性，持久耐用
4. 具备优异的喷涂作业性
5. 具备优异的金属色、珠光色的显色性
6. 具备优异的反复喷涂性

品 号

NW79- NEO UREX 各色

推荐天那水及固化剂

(天那水)

Z-K623 NEO UREX 天那水(速干型)
Z-K625 NEO UREX 天那水(标准型)
Z-K627 NEO UREX 天那水(慢干型)

(固化剂)

Z-H-250 (标准)

适用素材

ABS、PC、PC/ABS、PMMA

使用注意事项

1. 素材上若粘附有脱模剂等异物时，可能会出现附着不良或缩孔现象。因此，请清洗干净之后再行喷涂。
2. 天那水因溶剂种类的不同，或会出现物理性质下降的可能。因此，请务必使用专用的天那水。
3. 各种品级的素材陆续面世，或会出现与本来性质有异的情形。因此，在使用之际，请预先确认相关情况。
4. 在使用之前，请务必搅拌均匀。进行喷涂之际，请在搅拌式容器内一边加入稀释涂料搅拌，一边进行喷涂。
5. 请将涂料贮存于-20~40℃的阴暗处所，避免日光直射。
6. 本品为双组分涂料，请只调配所需的分量。可使用时间在 20℃时为 4 小时。当超出可使用时间之后，可能无法发挥原本的性能，敬请注意。
7. 关于其他注意事项，请参阅 SDS 等文件。

有关本涂料的相应咨询，请联络下述地址：

武藏涂料株式会社

358-0032 埼玉县入间市狭山原 11-2

营 业 部 : Tel.04-2908-7634 Fax.04-2935-0273

开发技术部 : Tel.04-2934-4138 Fax.04-2935-2736

武藏涂料株式会社 大阪事务所

578-0921 大阪府东大阪市水走 1-17-13

Tel.072-963-1133 Fax.072-963-0606

武藏涂料株式会社 名古屋营业所

485-0012 爱知县小牧市小牧原新田 1758-1 小牧原 well's 21 南馆 A 号室

Tel.0568-54-2113 Fax.0568-54-2117

武藏涂料株式会社 广岛事务所

739-0038 广岛县东广岛市田口研究小区 4-13

Tel.082-436-3423 Fax.082-425-6316

NEO UREX

(NW79-系列)

标准喷涂规格		
项目		技术规格
调配比例	涂料：固化剂：天那水（重量比）	10：1：8±2
喷涂粘度(岩田简易粘度计 NK-2, 20℃)		10±1 秒
喷涂方法	喷枪口径	1.3±0.3mm φ
	喷枪压力	0.3±0.1MPa
喷枪与被喷物体的距离		25±5cm
干燥条件	设置温度×时间	25℃×5 分钟
	干燥温度×时间	80℃×30 分钟
标准膜厚		15±5 μm

■涂膜性能

试验项目	试验条件	试验结果
附着性	1mm 见方划痕法透明胶带剥离试验(10×10)	100/100
铅笔硬度	铅笔划痕测试仪, 三菱 uni、 载荷 1kg、 划痕法	H
耐橡皮摩擦性	索尼橡皮试验机, 载荷 1.64kgf, 100 次, 应不会露出底层	合格
耐醇性	99.5%乙醇擦拭, 500g/cm ² , 100 次, 应不会露出底层	合格
耐酸性	0.1N H ₂ SO ₄ , 5cc, 常温×24 小时, 外观应无异常	合格
耐碱性	0.1N NaOH, 5cc, 55℃×4 小时, 外观应无异常	合格
耐汽油性	普通汽油, 浸润 30 分钟, 外观应无异常	合格
耐热性	85℃×96 小时放置后, 进行附着力测试	合格
耐湿性	50℃×98%RH×120 小时后, 进行附着力测试	100/100
耐热循环性	-20℃×3 小时 ↔ 60℃×3 小时, 10 个循环后进行附着力测试	100/100
耐气候性	阳光耐气候试验箱, 300 小时, 色差 ΔE=1.0 以内	合格
试验片制作条件	素材 敝公司 PC NW79- NEO UREX 银色 涂料: 固化剂 (Z-H-250): 天那水 (Z-K625)=10: 1: 10(重量比) 设置 25℃×5 分钟 干燥 80℃×30 分钟(室温下放置 7 天后开始试验) 膜厚 17±1 μm	
※本文中的特性值为敝公司的试验结果例示, 仅供参考, 并非规格值。 各位若有相关需求, 恳请在充分考虑之后再行采用。 ※产品规格或因改良而有所变更, 恕不另行通知, 敬请谅解。		