

塑料用高光泽度双组分丙烯酸聚氨酯涂料

# HAI UREX-P

## (UNP79-系列)

### 概 要

HAI UREX-P产品使用丙烯酸树脂作为主剂，使用聚异氰酸酯作为固化剂，属于双组分丙烯酸聚氨酯涂料，相对丙烯酸涂料无法满足的耐醇性及耐化学品性等，本品可发挥优异的涂膜性能。此外，各因本品对各种塑料素材也具备稳定的附着性，可用于汽车车载零件、家电产品、光学仪器等的喷涂，适用范围广泛。

HAI UREX-P UNP79-系列为双组分丙烯酸聚氨酯单工序金属色涂料，与HAI UREX-P NP79-系列具备大致相同的涂膜性能，且具更高光泽感与亮度。

### 特 征

1. NP79-系列的光泽感与亮度的升级产品
2. 具备优异的喷涂作业性
3. 对各种素材的附着性良好
4. 具备优异的再涂性

### 品 号

UNP79- HAI UREX-P 各色

### 推荐天那水及固化剂

#### (天那水)

##### ABS、PMMA 用

Z-27970 HAI UREX-P 天那水(标准型)

Z-27975 HAI UREX-P 天那水(慢干型)

##### PC/ABS、PC 用

Z-27970 HAI UREX-P 天那水(标准型)

Z-27993 HAI UREX-P PC 天那水(慢干型)

#### (固化剂)

Z-H-610 (标准)

### 适用素材

ABS、PC、PC/ABS、PMMA

### 使用注意事项

1. 素材上若粘附有脱模剂等异物时，可能会出现附着不良或缩孔现象。因此，请清洗干净之后再行喷涂。
2. 天那水因溶剂种类的不同，或会出现物理性质下降的可能。因此，请务必使用专用的天那水。
3. 各种品级的素材陆续面世，或会出现与本来性质有异的情形。因此，在使用之际，请预先确认相关情况。
4. 在使用之前，请务必搅拌均匀。进行喷涂之际，请在搅拌式容器内一边加入稀释涂料搅拌，一边进行喷涂。
5. 请将涂料贮存于-20~40℃的阴暗处所，避免日光直射。
6. 本品为双组分涂料，请只调配所需的分量。可使用时间在20℃时为4小时。当超出可使用时间之后，可能无法发挥原本的性能，敬请注意。
7. 关于其他注意事项，请参阅 SDS 等文件。

有关本涂料的相应咨询，请联络下述地址：

#### 武藏涂料株式会社

358-0032 埼玉县入间市狭山原 11-2

营 业 部 : Tel. 04-2908-7634 Fax. 04-2935-0273

开发技术部 : Tel. 04-2934-4138 Fax. 04-2935-2736

#### 武藏涂料株式会社 大阪事务所

578-0921 大阪府东大阪市水走 1-17-13

Tel. 072-963-1133 Fax. 072-963-0606

#### 武藏涂料株式会社 名古屋营业所

485-0012 爱知县小牧市小牧原新田 1758-1 小牧原 well's 21 南馆 A 号室

Tel. 0568-54-2113 Fax. 0568-54-2117

#### 武藏涂料株式会社 广岛事务所

739-0038 广岛县东广岛市田口研究小区 4-13

Tel. 082-436-3423 Fax. 082-425-6316

# HAI UREX-P

## (UNP79-系列)

| 标准喷涂规格                  |                 |             |
|-------------------------|-----------------|-------------|
| 项目                      |                 | 技术规格        |
| 调配比例                    | 涂料：固化剂：天那水（重量比） | 10：1：11±1   |
| 喷涂粘度(岩田简易粘度计 NK-2, 20℃) |                 | 10±2 秒      |
| 喷涂方法                    | 喷枪口径            | 1.3±0.3mm φ |
|                         | 喷枪压力            | 0.3±0.1MPa  |
| 喷枪与被喷物体的距离              |                 | 25±5cm      |
| 干燥条件                    | 设置温度×时间         | 25℃×5 分钟    |
|                         | 干燥温度×时间         | 80℃×30 分钟   |
| 标准膜厚                    |                 | 15±5 μm     |

### ■涂膜性能

| 试验项目   | 试验条件  | 试验结果    |
|--|---|---------|
| 附着性  | 1mm 见方划痕法透明胶带剥离试验(10×10)  | 100/100 |
| 铅笔硬度   | 铅笔划痕测试仪, 三菱 uni、 载荷 1kg、 划痕法  | F~H     |
| 耐橡皮摩擦性   | 索尼橡皮试验机, 载荷 1.64kgf, 100 次, 应不会露出底层   | 合格      |
| 耐醇性  | 99.5%乙醇擦拭, 500g/cm <sup>2</sup> , 100 次, 应不会露出底层  | 合格      |
| 耐酸性  | 0.1N H <sub>2</sub> SO <sub>4</sub> , 5cc, 常温×24 小时, 外观应无异常   | 合格      |
| 耐碱性  | 0.1N NaOH, 5cc, 55℃×4 小时, 外观应无异常  | 合格      |
| 耐汽油性   | 普通汽油, 浸润 30 分钟, 外观应无异常  | 合格      |
| 耐热性  | 85℃×96 小时放置后, 进行附着力测试   | 100/100 |
| 耐湿性  | 50℃×98%RH×120 小时后, 进行附着力测试  | 100/100 |
| 耐热循环性  | -20℃×3 小时 ↔ 60℃×3 小时, 10 个循环后进行附着力测试  | 100/100 |
| 耐气候性   | 阳光耐气候试验箱, 300 小时, 色差 ΔE=1.0 以内  | 合格      |
| 试验片制作条件  | 素材 敝公司 PC<br>UNP79- HAI UREX-P 银色<br>涂料：固化剂（Z-610）：天那水（Z-27970）=10：1：10(重量比)<br>设置 25℃×5 分钟<br>干燥 80℃×30 分钟(室温下放置 7 天后开始试验)<br>膜厚 12±2 μm |         |
| ※本文中的特性值为敝公司的试验结果例示, 仅供参考, 并非规格值。<br>各位若有相关需求, 恳请在充分考虑之后再行采用。<br>※产品规格或因改良而有所变更, 恕不另行通知, 敬请谅解。 |   |         |