

## 塑料用高光泽度双组分丙烯酸聚氨酯涂料

## SUNSHINE SUPER-MH

(MH62-系列)

#### 概要

已开发的高光泽度外观丙烯酸聚氨酯涂料 "SUNSHINE SUPER-MR79-•TVS79-系列"具备高外观、铅笔硬度、修补性等特点,且已经产品化投入市场。作为该 SUNSHINE SUPER-MR79-•TVS79-系列在附着性能方面的升级产品,我们开发了"SUNSHINE SUPER-MH MH62-系列"。并且,升级产品对 SUNSHINE SUPER-MR79-系列无法适用的 PC 素材也具备优异的附着性。

"SUNSHINE SUPER-MH Mh62-系列"适用于清漆、固体及金属色彩的喷涂。

#### 特征

- 1. 具备高光泽度、高鲜映性
- 2. 具备优异的喷涂作业性
- 3. 具备优异的抛光修补性
- 4. 具备优异的再涂性
- 5. 可适用于广泛范围的各种素材

#### 品号

MH62- SUNSHINE SUPER-MH 各色

## 推荐天那水及固化剂

#### (天那水)

Z-K683 SUNSHINE SUPER-MH 天那水 (速干型) Z-K685 SUNSHINE SUPER-MH 天那水 (标准型) Z-K687 SUNSHINE SUPER-MH 天那水 (慢干型)

#### (固化剂)

Z-H-555C

#### 适用素材

ABS, PC/ABS, PC

## 使用注意事项

- 1. 素材上若粘附有脱模剂等异物时,可能会出现附着 不良或缩孔现象。因此,请清洗干净之后再行喷涂。
- 2. 天那水因溶剂种类的不同,或会出现物理性质下降的可能。因此,请务必使用专用的天那水。
- 3. 各种品级的素材陆续面世,或会出现与本来性质有 异的情形。因此,在使用之际,请预先确认相关情 况。
- 4. 在使用之前,请务必搅拌均匀。进行喷涂之际,请 在搅拌式容器内一边加入稀释涂料搅拌,一边进行 喷涂。
- 5. 请将涂料贮存于-20~40℃的阴暗处所,避免日光直射。
- 6. 本品为双组分涂料,请只调配所需的分量。可使用时间在 20℃时为 4 小时。当超出可使用时间之后,可能无法发挥原本的性能,敬请注意。
- 7. 关于其他注意事项,请参阅 SDS 等文件。

## 有关本涂料的相应咨询,请联络下述地址:

#### 武藏涂料株式会社

358-0032 埼玉县入间市狭山原 11-2

营业 部 : Tel. 04-2908-7634 Fax. 04-2935-0273 开发技术部 : Tel. 04-2934-4138 Fax. 04-2935-2736

#### 武藏涂料株式会社 大阪事务所

578-0921 大阪府东大阪市水走 1-17-13 Tel. 072-963-1133 Fax. 072-963-0606

#### 武藏涂料株式会社 名古屋营业所

#### 武藏涂料株式会社 广岛事务所

739-0038 广岛县东广岛市田口研究小区 4-13 Tel. 082-436-3423 Fax. 082-425-6316

## 塑料用高光泽度双组分丙烯酸聚氨酯涂料

# SUNSHINE SUPER-MH

(MH62-系列)

| 标准喷涂规格                  |         |                       |  |
|-------------------------|---------|-----------------------|--|
| 项目                      |         | 技术规格                  |  |
| 调配比例 涂料:固化剂:天那水(重量比)    |         | 4: 1: 3±1             |  |
| 喷涂粘度(岩田简易粘度计 NK-2, 20℃) |         | 10±1秒                 |  |
| 喷涂方法                    | 喷枪口径    | $1.3\pm0.3$ mm $\Phi$ |  |
|                         | 喷枪压力    | 0.3±0.1MPa            |  |
| 喷枪与被喷物体的距离              |         | 25±5cm                |  |
| 干燥条件                    | 设置温度×时间 | 25℃×5 分钟              |  |
|                         | 干燥温度×时间 | 80℃×30 分钟             |  |
| 标准膜厚                    |         | 25±5 <b>µm</b>        |  |

## ■涂膜性能

| 试验项目    | 试验条件  | 试验结果    |
|---------|---|---------|
| 附着性     | 1mm 见方划痕法透明胶带剥离试验(10×10)  | 100/100 |
| 铅笔硬度    | 铅笔划痕测试仪,三菱 uni, 载荷 1kg,划痕法  | Н       |
| 耐橡皮摩擦性  | 索尼橡皮试验机,载荷 1.64kgf, 100 次,应不会露出底层   | 合格      |
| 耐醇性     | 99.5%乙醇擦拭,500g/cm²,100次,应不会露出底层   | 合格      |
| 耐酸性     | 0.1N H₂SO4, 5cc, 常温×24 小时, 外观应无异常   | 合格      |
| 耐碱性     | 0.1N NaOH, 5cc, 55℃×4小时,外观应无异常  | 合格      |
| 耐汽油性    | 普通汽油,浸润 30 分钟,外观应无异常  | 合格      |
| 耐热性     | 85℃×96 小时后,进行附着力测试  | 100/100 |
| 耐湿性     | 50℃×98%RH×120 小时后,进行附着力测试   | 100/100 |
| 耐热循环性   | - 20℃×3 小时 ⇔ 60℃×3 小时, 10 个循环后进行附着力测试   | 100/100 |
| 耐气候性    | 阳光耐气候试验箱,300 小时,色差 △E=1.0 以内  | 合格      |
| 试验片制作条件 | 素材 敝公司 PC<br>MH62- SUNSHINE SUPER-MH 黑色<br>涂料: 固化剂 (Z-H-555C): 天那水(Z-K685)=4: 1: 3(重量比)<br>设置 25℃×5分钟<br>干燥 80℃×30分钟(室温下放置7天后开始试验)<br>膜厚 25±1μm |         |

※本文中的特性值为敝公司的试验结果例示,仅供参考,并非规格值。

各位若有相关需求,恳请在充分考虑之后再行采用。

※产品规格或因改良而有所变更, 恕不另行通知, 敬请谅解。