

開発目的

現状

- ・「めっき」、「蒸着」、[銀鏡塗装]は見た目の美しさと軽量化を有した技術として普及
- ・ミラー調意匠を塗装設備で量産できる塗料のニーズが高まっている

課題

- ・鏡面意匠を表現するには「めっき」・「蒸着加工」・「銀鏡塗装」が挙げられるが、専用設備が必須であり、「めっき」「銀鏡塗装」においては排水処理工程が必要。

課題への対応

開発目的

めっき同等の金属感を従来の塗装設備で発現し、幅広い分野に適応する強度な塗膜物性と、軽量化等の付加価値を備えた商品。

商品コンセプト

従来の塗装設備、ミラー調意匠を低温領域で実現！

① 従来のスプレー塗装でミラー調意匠を実現

専用設備、廃液処理設備は必要なし

② 低温領域（80℃）で幅広い基材適正

低温領域80℃を可能とし、幅広いプラスチック基材適応を実現

③ 電波透過性を実現

ミリ波電波帯の透過性を実現、電波通信機器への適応が可能

開発状況

●開発状況：量産中

基礎開発

商品開発

サンプルワーク中

量産・販売中

特長・強み

金属ミラー調の技術比較 意匠、性能、塗装安定性で、従来技術以上の特性を発揮

塗料	生産性(塗装)	鏡面感	発色安定性	塗膜性能	電波特性	廃液処理
新商品ミラー調塗料 エコミラーエージェント	○	○	○	○	○	なし
銀鏡塗装	×	○	×	×	○	あり
めっき調塗料	○	×	○	○	○	なし
蒸着	×	○	○	○	○	なし
めっき	△	○	△	○	△	あり



電波特性 新商品ミラー調塗料は透過率の減衰がもっとも小さい

	24GHz帯		78GHz帯	
	減衰量(dB)	透過率(%)	減衰量(dB)	透過率(%)
基材	0.44	105.2	-0.53	94.0
新商品ミラー調塗料 エコミラーエージェント	0.48	105.7	-0.72	92.1
汎用シルバー	0.49	105.8	-1.19	87.2
めっき調シルバー	0.52	106.2	-1.14	87.7

塗装仕様

項目	3コート仕様		
	アンダーコート	ミドルコート	トップコート
塗料	EC-BE62-	EC-ME59-	EC-TE62-
硬化剤	Z-EC-H-400	-	Z-EC-H-400
シンナー	Z-EC-K657	Z-EC-K656	Z-EC-K783
希釈比率 (塗料 / 硬化剤 / シンナー)	100 / 12 / 100~120	100 / - / 0~40	100 / 15 / 50~70
乾燥条件	セッティング	25℃×5分	25℃×5分
	温度×時間	80℃×30分	80℃×30分
膜厚	15±2μm	1μm以下	15±2μm
対応素材	ABS, PC, PC/ABS		